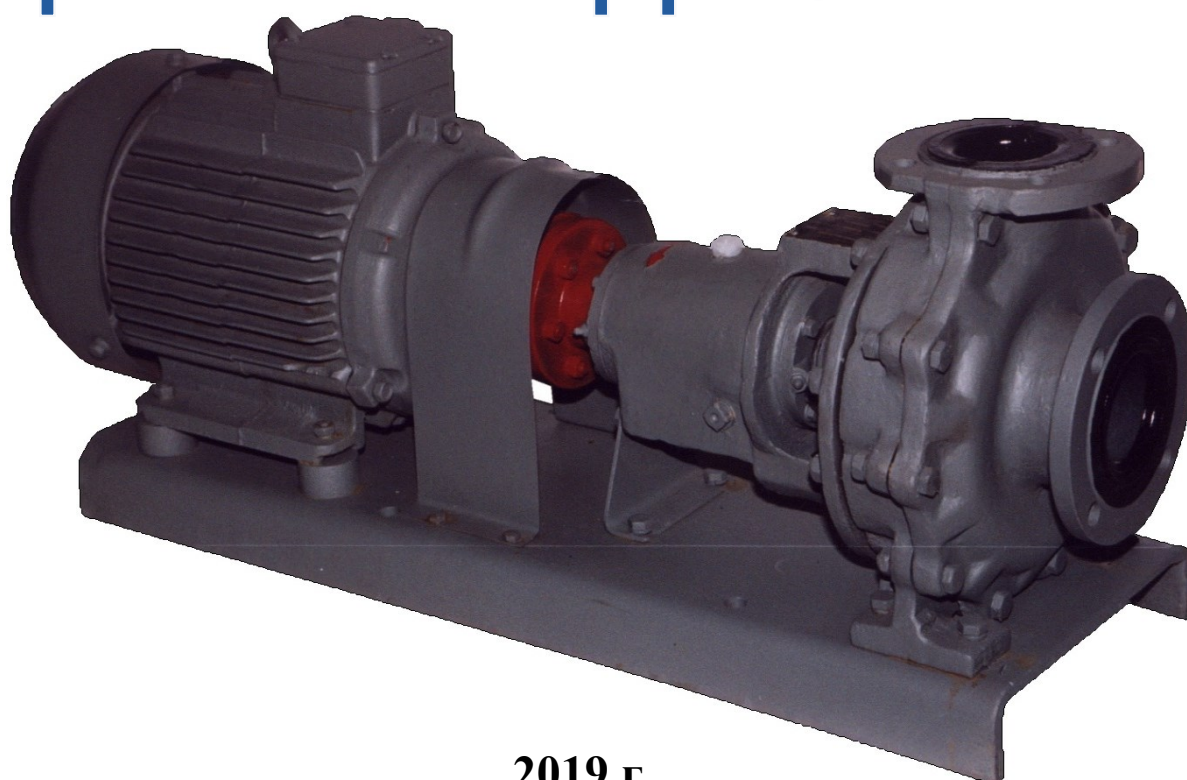




НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ТОО «ЦЕЛИНГИДРОМАШ»

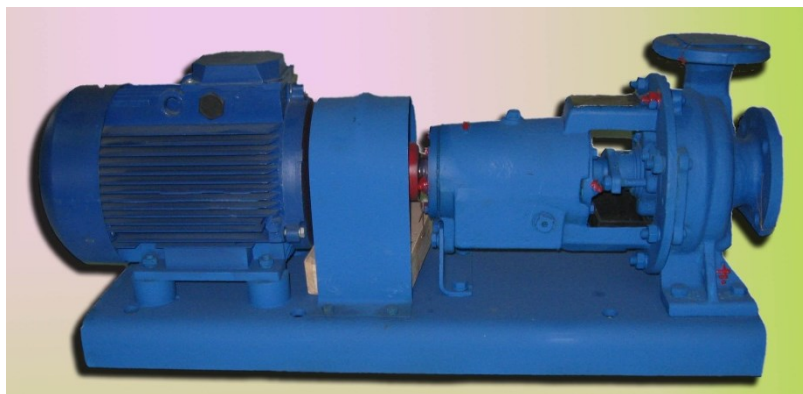


2019 г.

АДРЕСНАЯ КАРТА

Наименование предприятия (полное)	Товарищество с ограниченной ответственностью «Целингидромаш»
Наименование предприятия (краткое)	ТОО «Целингидромаш»
Юридический и фактический адрес предприятия	010000, Казахстан, г. Нур-Султан, ул. Ж.Омарова, 111
Директор	Карпунова Галина Алексеевна т. (7172)21-25-43, 21-25-01
Главный инженер	Лавриков Андрей Петрович т. (7172)21-25-20
Главный бухгалтер	Сухина Татьяна Александровна т. (7172)21-25-05
Начальник коммерческой службы	Курьянов Игорь Иванович т. (7172)21-25-06, 21-25-37
Главный конструктор	Вереемчук Андрей Васильевич т. (7172)21-25-10
e-mail	info@tsgm.kz
Сайт предприятия	www.tsgm.kz
РНН	031400059795
БИН	911040000100
Свидетельство о постановке на регистрационный учет по НДС	серия 62001 №0022685 от 28.08.12 года
Р/с	№ KZ309470398000461602 АО ДБ «Альфа-Банк» БИК(МФО) ALFAKZKA

**НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ТИПА АХ, АХО, АХ-Е, АХО-Е**



Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250°С для агрегатов АХО. Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается напором охлаждающая жидкость. По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут

поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категории IIA и IIB, групп T1, T2, T3, T4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

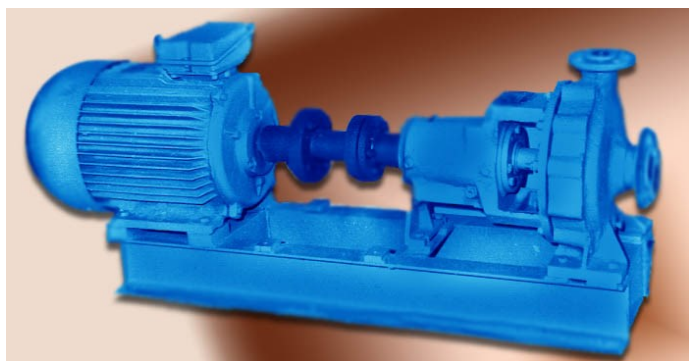
- по материалу проточной части А, К, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Возможна поставка насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м ³ /ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
1	АХ(О)(-Е)40-25-160д-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	5/42,1- 6,3/42 -9/42	3,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)40-25-160-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	4,2/32,1- 6,3/32 -8,2/31,8	4,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)40-25-160а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	4/26- 6,3/26 -7,8/25,5	5,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)40-25-160б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	3,5/20- 6,3/20 -7,2/19,5	7,5 кВт/2900 об/мин
2	АХ(О)(-Е)50-32-125-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	8,5/22,5- 12,5/20 -17,5/19	2,2 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-125а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	7/17- 12,5/16 -16/15	3,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-125б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	5,5/13,5- 12,5/12,5 -15/11	4,0 кВт/2900 об/мин
3	АХ(О)(-Е)50-32-160-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	8,6/33- 12,5/32 -17,5/27,5	5,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-160а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	7,2/27- 12,5/26 -16/23	3,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-160б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	5,8/22- 12,5/20 -15/18	4,0 кВт/2900 об/мин
4	АХ(О)(-Е)50-32-200-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	8,6/50- 12,5/50 -17/47,5	5,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-200а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	8/42- 12,5/40 -15,5/37	7,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)50-32-200б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	7,2/32,5- 12,5/32 -14,5/30	11 кВт/2900 об/мин
5	АХ(О)(-Е)65-50-125-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	16/22,5- 25/20 -37/13	15 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-50-125а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	14,5/18,8- 25/16 -34,5/10,5	3,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-50-125б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	13/16,2- 25/12,5 -32/8,3	4,0 кВт/2900 об/мин
6	АХ(О)(-Е)65-50-160-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	16/33-25/32-37/28,5	5,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-50-160а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	14,5/27,5-25/26-34,5/24	7,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-50-160б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	13/21-25/20-32/18	11 кВт/2900 об/мин
7	АХ(О)(-Е)65-40-200-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	16,2/51-25/50-36,7/43	4,0 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-40-200а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	14,4/42,5-25/40-34,2/37	5,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)65-40-200б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	13,3/34-25/32-31,7/27,8	7,5 кВт/2900 об/мин
8	АХ(О)(-Е)80-65-160-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	30/32,5- 50/32 -70/29	7,5 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)80-65-160а-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	27/27- 50/26 -64/23	11 кВт/2900 об/мин
	АХ(О)(-Е)80-65-160б-А(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	24/21,5- 50/20 -58/19,3	15 кВт/2900 об/мин

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
9	AX(O)(-E)80-50-200-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	30/53- 50/50 -70/45	15 кВт/2900 об/мин
	AX(O)(-E)80-50-200а-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	27/43,5- 50/40 -64/36	18,5 кВт/2900 об/мин
	AX(O)(-E)80-50-200б-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	26/37- 50/32 -60/29,5	22 кВт/2900 об/мин
10	AX(-E)125-80-250-A(К,Е,И)-СД(55)-У2(У3)	60/21,5-80/20-96/16,5	30 кВт/2900 об/мин
	AX(-E)125-80-250а-A(К,Е,И)-СД(55)-У2(У3)	55/18,5-80/16-92/14	11 кВт/1450 об/мин
	AX(-E)125-80-250б-A(К,Е,И)-СД(55)-У2(У3)	50/15-80/12-85/11	15 кВт/1450 об/мин
11	AX(O)(-E)100-65-200-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	63/53- 100/50 -140/44	18,5 кВт/1450 об/мин
	AX(O)(-E)100-65-200а-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	57/43- 100/40 -132/37	7,5 кВт/1450 об/мин
	AX(O)(-E)100-65-200б-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	50/33- 100/32 -120/30	11 кВт/1450 об/мин
12	AXO(-E)125-80-200/2-A(К,Е,И)-СД(55)-У2(У3)	75/53- 100/50 -140/48	22 кВт/2900 об/мин
	AXO(-E)125-80-185/2-A(К,Е,И)-СД(55)-У2(У3)	75/40- 100/40 -140/32	30 кВт/2900 об/мин
13	AX(O)(-E)100-65-250д-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	67/93- 100/90 -150/84	37 кВт/2900 об/мин
	AX(O)(-E)100-65-250-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	63/80,5- 100/80 -140/71	45 кВт/2900 об/мин
	AX(O)(-E)100-65-250а-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	56/69- 100/66 -132/61	55 кВт/2900 об/мин
	AX(O)(-E)100-65-250б-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	50/53- 100/50 -120/47	75 кВт/2900 об/мин
14	AX(-E)200-150-400-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	250/50,5- 315/50 -400/47	90 кВт/2900 об/мин
	AX(-E)200-150-400а-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	230/42- 315/40 -370/38,5	75 кВт/1450 об/мин
	AX(-E)200-150-400б-A(К,Е,И)-СД(5,55)-У2(У3)	210/34- 315/32 -340/31	110 кВт/1450 об/мин

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА Х, ХО, Х-Е, ХО-Е и 1Х-Е



Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°C для исполнения А и от минус 40 до +120°C для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа Х и от 0 до +250°C для агрегатов ХО. По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа Х(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных

зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво-пожароопасные смеси категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

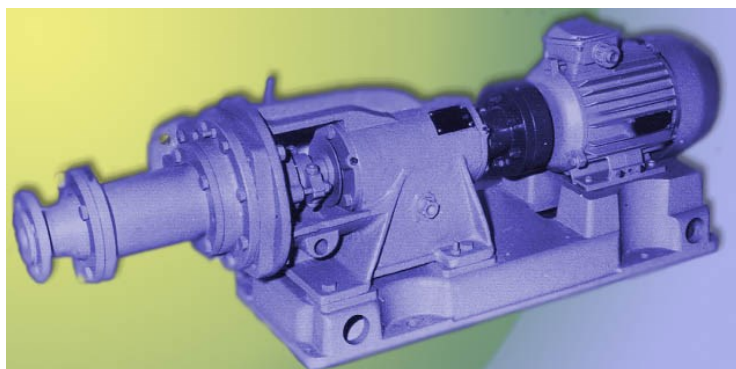
- по материалу проточной части А, К, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Возможна поставка насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
15	X(O)50-32-250д-A(К,Е,И)-СД-У2(У3)	8,6/92-12,5/88-17/83	15 кВт/2900 об/мин
	X(O)50-32-250-A(К,Е,И)-СД-У2(У3)	8,3/83-12,5/80-16,2/75	18,5 кВт/2900 об/мин
	X(O)50-32-250а-A(К,Е,И)-СД-У2(У3)	8/68-12,5/66-15,8/62	22 кВт/2900 об/мин
	X(O)50-32-250б-A(К,Е,И)-СД-У2(У3)	7,2/53-12,5/50-14,7/47	30 кВт/2900 об/мин

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектуемые эл. двигатели типа
16	1X-E65-40-200-A-55-Y2(Y3)	15/48- 30/45 -33/42	5,5 кВт/2900 об/мин 7,5 кВт/2900 об/мин
	1X-E65-40-2006-A-55-Y2(Y3)	13/35- 20/35 -30/32	11 кВт/2900 об/мин 15 кВт/2900 об/мин
17	X(-E)45/31-A(К,Е,И)-СД(5,55)-Y2(Y3)	30/35-45/31-58,5/26	11 кВт/2900 об/мин 15 кВт/2900 об/мин
	X(-E)45/31a-A(К,Е,И)-СД(5,55)-Y2(Y3)	27/30-45/25-54/22	
	X(-E)45/31б-A(К,Е,И)-СД(5,55)-Y2(Y3)	24/25-45/20-50/18,5	

НАСОС И АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МАРКИ Х2/30-Р



Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1700 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°C.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части – Р (детали проточной части покрыты резиной 51-1632 ТУ38-

1051082-86);

- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;

б) с одинарным торцовым уплотнением – За.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектуемые эл. двигатели типа
18	X2/30-Р-СД(За)-УХЛ4	1,3/36- 2/30 -2,9/22,5	3,0 кВт/2900 об/мин

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТИПА Х-Р



Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°C.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части Р (покрытие проточной части – резина 51-1632 ТУ38-1051082-86);

- по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением – СД.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектуемые эл. двигатели типа
19	X65-50-160Р-СД-УХЛ4	18/35-25/32-32/29	5,5 кВт/2900 об/мин 7,5 кВт/2900 об/мин 11 кВт/2900 об/мин
20	X80-65-160Р-СД-УХЛ4	32/36-50/32-60/30	11 кВт/2900 об/мин 15 кВт/2900 об/мин 18,5 кВт/2900 об/мин
21	X160/29д-Р-СД(За)-УХЛ4	95/40-160/37-190/35	37 кВт/1450 об/мин 45 кВт/1450 об/мин

ЭЛЕКТРОНАСОС МОНОБЛОЧНЫЙ МАРКИ АХМ8/40



Предназначен для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С.

Электронасосы марки АХМ8/40 могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы

перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

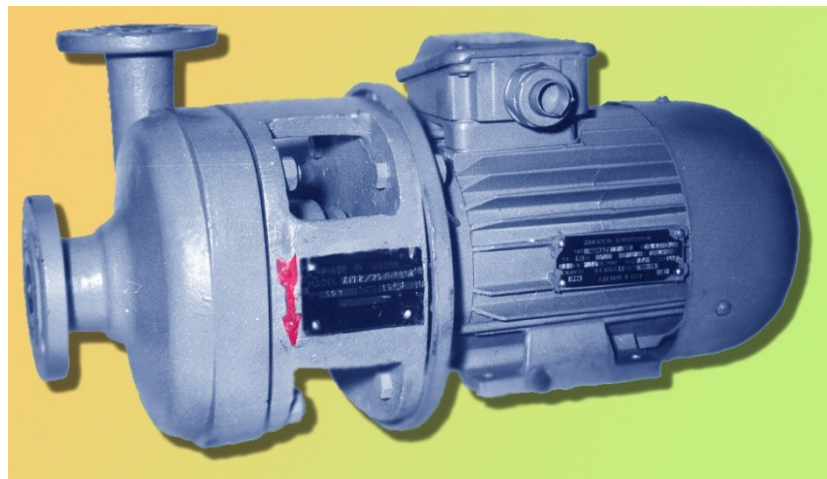
Электронасосы выпускаются в климатическом исполнении У категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 153/153);
 - б) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Возможна поставка насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м ³ /ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
22	АХМ(-Е)8/40-А(К,Е,И)-5(55)-У2(У3)	5,5/40,5-8/40-12/39,5	4,0 кВт/2900 об/мин 5,5 кВт/2900 об/мин
	АХМ(-Е)8/40а-А(К,Е,И)-5(55)-У2(У3)	4,9/32,5-8/32-11,4/31	
	АХМ(-Е)8/40б-А(К,Е,И)-5(55)-У2(У3)	4,5/26,5-8/26-11/25	

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ МОНОБЛОЧНЫЕ ТИПА ХМ



Насосы типа ХМ предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей, содержащих твердые включения объемной концентрацией не более 0,1% с размером твердых включений не более 0,2 мм, температурой от минус 40 до +90°С, плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью не более 30×10⁻⁶ м²/с.

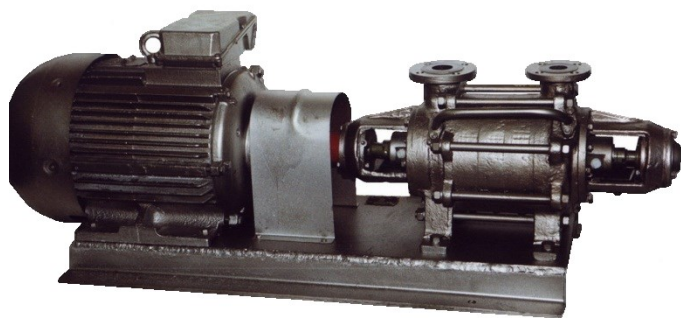
Насосы выпускается в общепромышленном исполнении и не пригодны для работы во взрыво- и пожароопасных производствах.

Насосы изготавливаются по материалу проточной части А,К, Е,И с одинарным торцовым уплотнением вала, в климатическом исполнении У, категории размещения – 2,3 ГОСТ15150-69.

Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м ³ /ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
23	ХМ2/25- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	1,5/25-2/25-2,9/25	1,1 кВт/2900 об/мин 1,5 кВт/2900 об/мин 2,2 кВт/2900 об/мин
	ХМ2/25а- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	1,5/19-2/19-2,9/18,5	
	ХМ2/25б- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	1,5/14-2/14-2,9/13,5	
24	ХМ32-20-125д- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	2,5/26-3,15/26-4,6/25,8	1,1 кВт/2900 об/мин 1,5 кВт/2900 об/мин 2,2 кВт/2900 об/мин
	ХМ32-20-125- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	2,2/20-3,15/20-4,3/19,8	
	ХМ32-20-125а- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	2/16-3,15/16-4,3/16	
	ХМ32-20-125б- А(К,К ₁ ,Е,И)-5-У2(У3)	1,8/12,5-3,15/12,5-3,9/12,5	

НАСОС И АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ ХБ20/190



Предназначен для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1130 кг/м^3 , кинематической вязкостью до $30 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые включения не более $0,2 \text{ мм}$, объемная концентрация которых не более $0,1 \%$ с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до $+90^\circ\text{C}$ для исполнения А и от минус 40 до $+120^\circ\text{C}$ для исполнений К и К₁, а также для перекачивания электролита в электрохимических копировально-прошивочных станках.

Насос, входящий в агрегат, выпускается в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133).

Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектуемые эл. двигатели типа
25	ХБ20/190-К-СД(55)-У2(У3)	12,5/195-20/190-27,5/175	45 кВт/2900 об/мин
	ХБ20/190а-К-СД(55)-У2(У3)	11,2/165-20/160-25/149	
	ХБ20/190б-К-СД(55)-У2(У3)	8,5/138-20/130-22,8/125	

НАСОС И АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ ЦН-244



Агрегаты электронасосные марки ЦН-244 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1400 кг/м^3 , кинематической вязкостью до $30 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые включения не более $0,5 \text{ мм}$, объемная концентрация которых не более $1,0 \%$ с температурой перекачиваемой жидкости от $+5$ до $+35^\circ\text{C}$.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются по материалу проточной части 12Х18Н10Т, по типу уплотнения вала насоса с двойным сальниковым уплотнением в климатическом исполнении У, категории размещения 2 ГОСТ15150-69.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектуемые эл. двигатели типа
26	ЦН-244	1,5/120-2/100	11 кВт/2900 об/мин

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ТИПА АХВМС



Электронасосы марки АХВМС50-32-125 (в дальнейшем электронасосы) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1650 кг/м^3 , кинематической вязкостью до $30 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые включения не более $1,0 \text{ мм}$, объемная концентрация которых не более $1,5 \%$ с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до $+90^\circ\text{C}$, в том числе: содового раствора в моечных машинах и растворителей перхлорэтилена (C_2Cl_4) и трихлорэтилена технического (C_2HCl_3), загрязненных при очистке одежды и спецодежды.

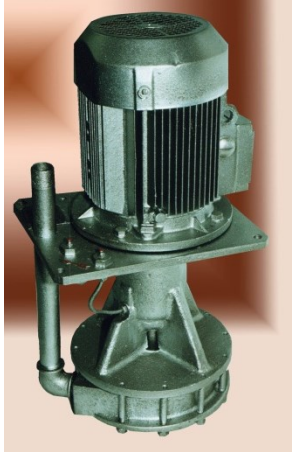
Электронасосы выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, и изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К₁;
- по типу уплотнения вала насоса – одинарным торцовым уплотнением 2 (типа 211).

Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплекующие эл. двигатели типа
27	AXBMC50-32-125-A(K)-2-Y2(Y3)	8,9/20-12,5/20-17,7/19	2,2 кВт/2900 об/мин
	AXBMC50-32-125a-A(K)-2-Y2(Y3)	7,7/16,2-12,5/16-16/15,5	
	AXBMC50-32-125b-A(K)-2-Y2(Y3)	7/13-12,5/12,5-14,5/12	
28	AXBMC20/31-K-2-Y2(Y3)	12,5/32-20/31-29/27,6	5,5 кВт/2900 об/мин
	AXBMC20/31a-K-2-Y2(Y3)	11/28-20/27-27/24,5	
	AXBMC20/31b-K-2-Y2(Y3)	10/22,5-20/20-23/19,4	

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ТИПА АХИ



Предназначены для перекачивания нейтральных жидкостей плотностью не более 1000 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 15 до +90°C, в том числе диэлектрических жидкостей, загрязненных продуктами эрозии в электроэрозийных станках.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части В (из чугуна СЧ20 и углеродистой стали);
- по типу уплотнения вала насоса – манжетой.

Возможна поставка насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-Н.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплекующие эл. двигатели типа
29	АХИЗ/40д-0,4-В-М-У2(У3)	1,8/45-3/44-5/42,5	1,5 кВт/2900 об/мин 2,2 кВт/2900 об/мин 3,0 кВт/2900 об/мин
	АХИЗ/40-0,4-В-М-У2(У3)	1,8/41-3/40-4,9/38	
	АХИЗ/40а-0,4-В-М-У2(У3)	1,7/33-3/32-4,9/30	
	АХИЗ/40б-0,4-В-М-У2(У3)	1,6/25-3/24-4,8/22	
30	АХИЗ/80д-0,4-В-М-У2(У3)	1,8/90-3/89-4,8/85	2,2 кВт/2900 об/мин 3,0 кВт/2900 об/мин 4,0 кВт/2900 об/мин
	АХИЗ/80-0,4-В-М-У2(У3)	1,8/83-3/80-4,8/76	
	АХИЗ/80а-0,4-В-М-У2(У3)	1,7/67-3/65-4,7/61	
	АХИЗ/80б-0,4-В-М-У2(У3)	1,6/52-3/50-4,6/45	

НАСОС И АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ ТХИ8/40



Агрегаты электронасосные марки ТХИ8/40 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1300 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 15 %, в том числе до 1,0 % с размером твердых включений до 5,0 мм с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +120°C.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса – манжетой.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-Н.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
32	ТХИ8/40-1,3-А(К,Е,И)-М-У2(У3)	5,7/42,5-8/40-12,2/37	5,5 кВт/2900 об/мин 7,5 кВт/2900 об/мин
	ТХИ8/40а-1,3-А(К,Е,И)-М-У2(У3)	5/35-8/33-10,7/30	
	ТХИ8/40б-1,3-А(К,Е,И)-М-У2(У3)	4,3/29-8/27-9,7/25	

НАСОСЫ И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ТИПА АХП, АХПО, АХП-Е



Предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10^{-6} м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°C для исполнения А и от минус 40 до +120°C для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа АХП и от 0 до +250°C для агрегатов АХПО, предназначенных для перекачивания горячих и кристаллизующихся жидкостей.

Агрегаты типа АХП могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е (за исключением насосов исполнения «О») для взрыво- и пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

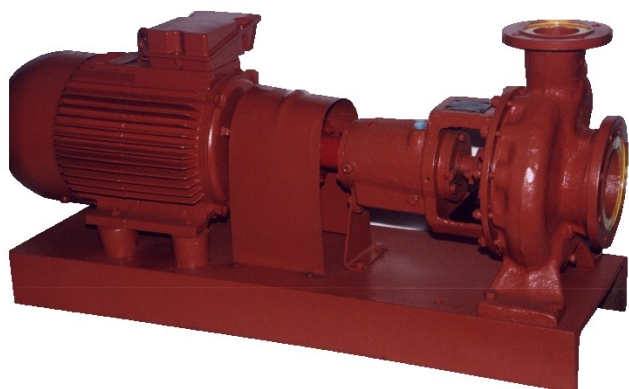
Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
 - б) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - в) с щелевым уплотнением – Щ;

- по глубине погружения «L»: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм); 2,5 (2450 мм) (для конструктивного исполнения О: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм)). Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-Н.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса Q (м³/ч) / Н (м)	Комплектующие эл. двигатели типа
33	АХП50-32-200-L-A(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	9/51-12,5/50-18,5/46	7,5 кВт/2900 об/мин 11 кВт/2900 об/мин 15 кВт/2900 об/мин
	АХПО50-32-200-L-A(К,Е,И)-СД(Щ)-У2(У3)		
	АХП-Е50-32-200-L-A(К,Е,И)-55-У2(У3)		
	АХП50-32-200а-L-A(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	8,5/42-12,5/41-18/38	
	АХПО50-32-200а-L-A(К,Е,И)-СД(Щ)-У2(У3)		
	АХП-Е50-32-200а-L-A(К,Е,И)-55-У2(У3)		
	АХП50-32-200б-L-A(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	8/33-12,5/32-17/28	
	АХПО50-32-200б-L-A(К,Е,И)-СД(Щ)-У2(У3)		
	АХП-Е50-32-200б- L-A(К,Е,И)-55-У2(У3)		
34	АХП65-50-160-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	17/34- 25/32 -37/26	7,5 кВт/2900 об/мин 11 кВт/2900 об/мин 15 кВт/2900 об/мин
	АХП-Е65-50-160-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)	16,5/28,5- 25/26 -35/21	
	АХП65-50-160а-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)		
	АХП-Е65-50-160а-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)		
	АХП65-50-160б-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)		
	АХП-Е65-50-160б-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)		
35	АХП80-50-200-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	32/55- 50/50 -70/44	15 кВт/2900 об/мин 18,5 кВт/2900 об/мин 22 кВт/2900 об/мин 30 кВт/2900 об/мин
	АХП-Е80-50-200-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)		
	АХП80-50-200а-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	29,5/47,5- 50/41 -64/34,5	
	АХП-Е80-50-200а-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)		
	АХП80-50-200б-L- А(К,Е,И)-СД(Щ,55)-У2(У3)	27/39- 50/32 -60/27,5	
	АХП-Е80-50-200б-L- А(К,Е,И)-55-У2(У3)		

НАСОСЫ И АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ФЕКАЛЬНЫЕ МАРОК СМ125-80-250 и СВ125-80-250



Агрегаты электронасосные фекальные марки СМ125-80-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания бытовых, промышленных сточных вод и других загрязненных жидкостей плотностью не более 1050 кг/м^3 , кинематической вязкостью до $1 \times 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$, имеющих твердые включения размером не более 5,0 мм, микротвердостью не более 9000 МПа, объемная концентрация которых не более 1,0 % с температурой перекачиваемой жидкости не более $+80^\circ\text{C}$.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

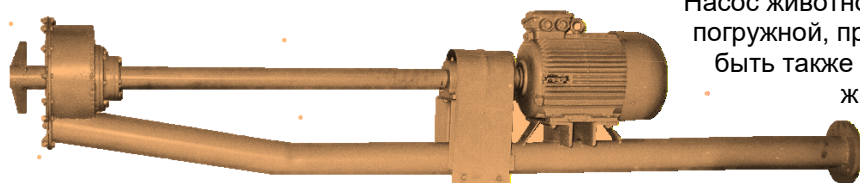
- по материалу проточной части – А;
- по типу уплотнения вала насоса – с двойным

сальниковым уплотнением типа СД.

Возможна поставка насосов с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса $Q \text{ (м}^3/\text{ч)} / H \text{ (м)}$	Комплекующие эл. двигатели типа
36	СВ125-80-250-А-СД-УХЛ4	40/18,8-80/18-100/16,8	11 кВт/1450 об/мин
	СМ125-80-250-А-СД-УХЛ4	40/20-80/20-100/19,3	

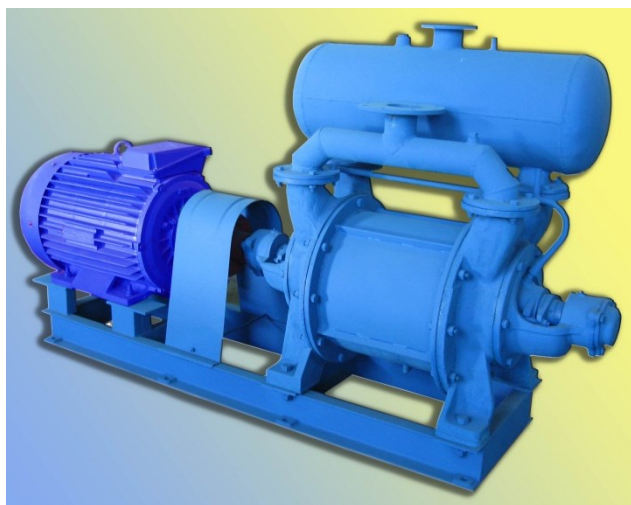
НАСОС И АГРЕГАТ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИЙ ТИПА НЖК



Насос животноводческий типа НЖК – центробежный погружной, предназначен для подачи жидких кормов, может быть также использован для перекачки навозной жижи в жижесборники.

№ п/п	Марка насоса (агрегата)	Рабочее поле насоса $Q \text{ (м}^3/\text{ч)} / H \text{ (м)}$	Комплекующие эл. двигатели типа
37	НЖК	10,8/15-20/14-30,6/13	11 кВт/1450 об/мин

МАШИНА ВОДОКОЛЬЦЕВАЯ ВК(Н)-25



Машина водокольцевая ВК(Н)-25 предназначена для создания вакуума (при работе в режиме вакуум-насоса ВВН1-25) или избыточного давления (при работе в режиме компрессора ВК-25) в закрытых аппаратах и системах. Машина водокольцевая применяется в химической, пищевой, целлюлозно-бумажной, нефтяной, газовой и других отраслях промышленности для перекачивания воздуха, неагрессивных газов и паров, нерастворимых в воде, чистых или содержащих неабразивные твердые включения и жидкость. Машины выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69.

Наименование показателя	Норма	
	в режиме вакуум-насоса ВВН1-25	в режиме компрессора ВК-25
Производительность, номинальная, $\text{м}^3/\text{мин}$	20*	20*
Давление начальное, номинальное, кгс/см^2	0,4	1,0
Давление конечное, номинальное, кгс/см^2	1,0	0,5

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ХИМИЧЕСКОГО НАСОСА

ТОО «Целингидромаш», Республика Казахстан,
010000, г. Нур-Султан, ул. Ж.Омарова, 111
Тел. (7172) 21-25-10, 21-25-20, 21-25-06, 21-25-37
e-mail: info@tsgm.kz www.tsgm.kz

1 Данные заказчика	Организация:	
	Адрес:	
	ФИО:	
	Тел./сот.:	
	e-mail:	
2 Параметры насоса и исполнение	Подача, м ³ /ч	
	Напор, м	
	Диапазон регулирования подачи, м ³ /ч	
	Давление на входе, не более, кгс/см ²	
	Кавитационный запас, не более, м	
	Глубина погружения (для погружных насосов), м	
	Конструктивное исполнение насоса: горизонтальный, вертикальный, моноблочный, погружной	
	Тип уплотнения: СД - двойное сальниковое; 2 или 5 - одинарное торцовое; 55 - двойное торцовое; М - манжета; Щ - щелевое	
3 Перекачиваемая жидкость	Наименование:	
	Объемная концентрация твердых включений, %	
	Размеры твердых включений, мм	
	Рабочая температура (Т), °С	
	Вязкость кинематическая при рабочей Т, м ² /с	
	Плотность, кг/м ³	
	Возможность кристаллизации	
	Категория и группа взрывоопасности	
	Материал стойкий в данной жидкости: А - сталь 25Л (ст.45); К - сталь 12Х18Н10Т (ст. 12Х18Н9ТЛ); Е - сталь 12Х18Н12М3ТЛ (ст. 10Х17Н13М2Т); И - сталь 07ХН25МДТЛ (ст. 06ХН28МДТ); В - чугун СЧ20 (ст. 3, ст. 45); Р - резина 51-1632	
4 Условия эксплуатации	Под навесом; в помещении с естественным климатом; в помещении с искусственным климатом	
	Температура окружающей среды, °С	
	Класс взрывоопасности и пожарной зоны размещения	
5 Привод	Напряжение, В	
	Частота сети, Гц	
	Количество фаз	
6 Прочие условия	Количество заказываемых насосов, шт.	
	Цвет окрашивания	
	Тип упаковки	