

**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ ТХИ8/40

Агрегаты электронасосные марки ТХИ8/40 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1300 кг/м3, кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 15 %, в том числе до 1,0 % с размером твердых включений до 5,0 мм с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +120ОС.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;

- по типу уплотнения вала насоса – манжетой.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: ТХИ8/40-1,3-К-М-У3 СТ ПК 00218035-001-2011,

где ТХИ – обозначение типа насоса;

8 – подача в м3/ч;

40 – напор в м;

1,3 – глубина погружения в м;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

М – вид уплотнения вала (манжета);

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

Например: ТХИ8/40а-1,3-К-М-У3 СТ ПК 00218035-001-2011.

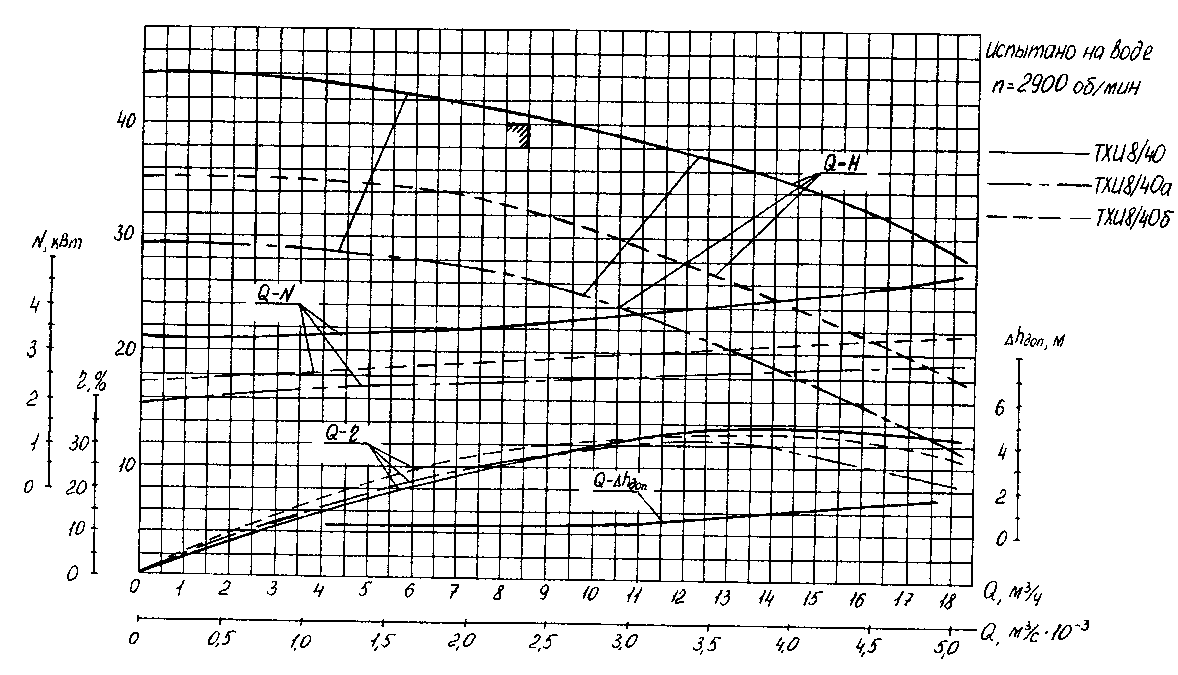
#### *Технические характеристики*

Таблица 1

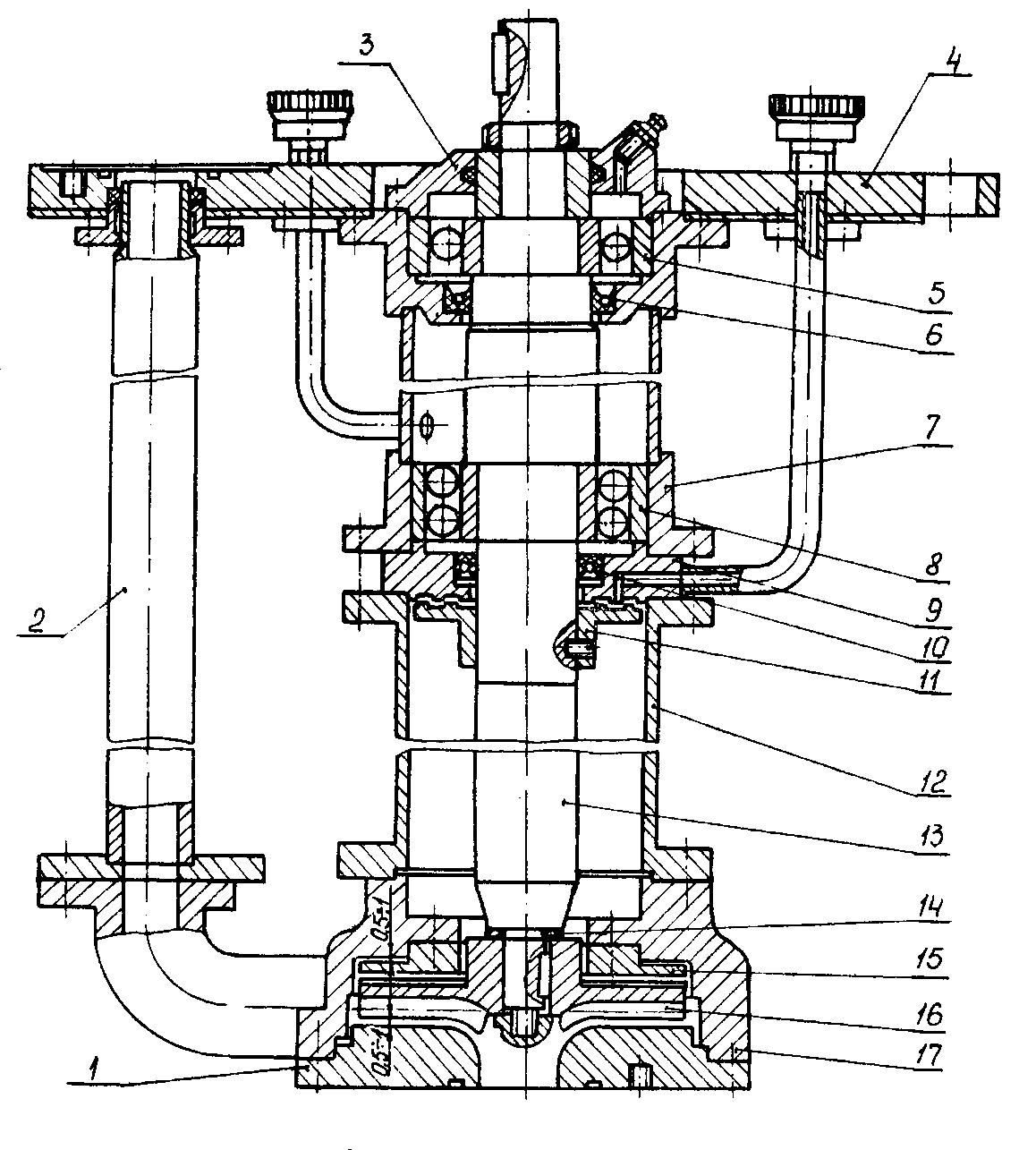
|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/ч  Напор, м  Частота вращения, об/мин  Допускаемый кавитационный запас, м  Мощность насоса, кВт (при р=1000 кг/м3)  КПД, %, не менее  Габаритные размеры, мм  Масса электронасоса, кг  Параметры энергопитания:  Частота тока, Гц  Напряжение, В | 8  40  2900  4,0  3,8  23  ∅565×1870  281  50  220/380 |

##### Характеристика агрегата ТХИ8/40

*испытано на воде n=2900 об/мин*

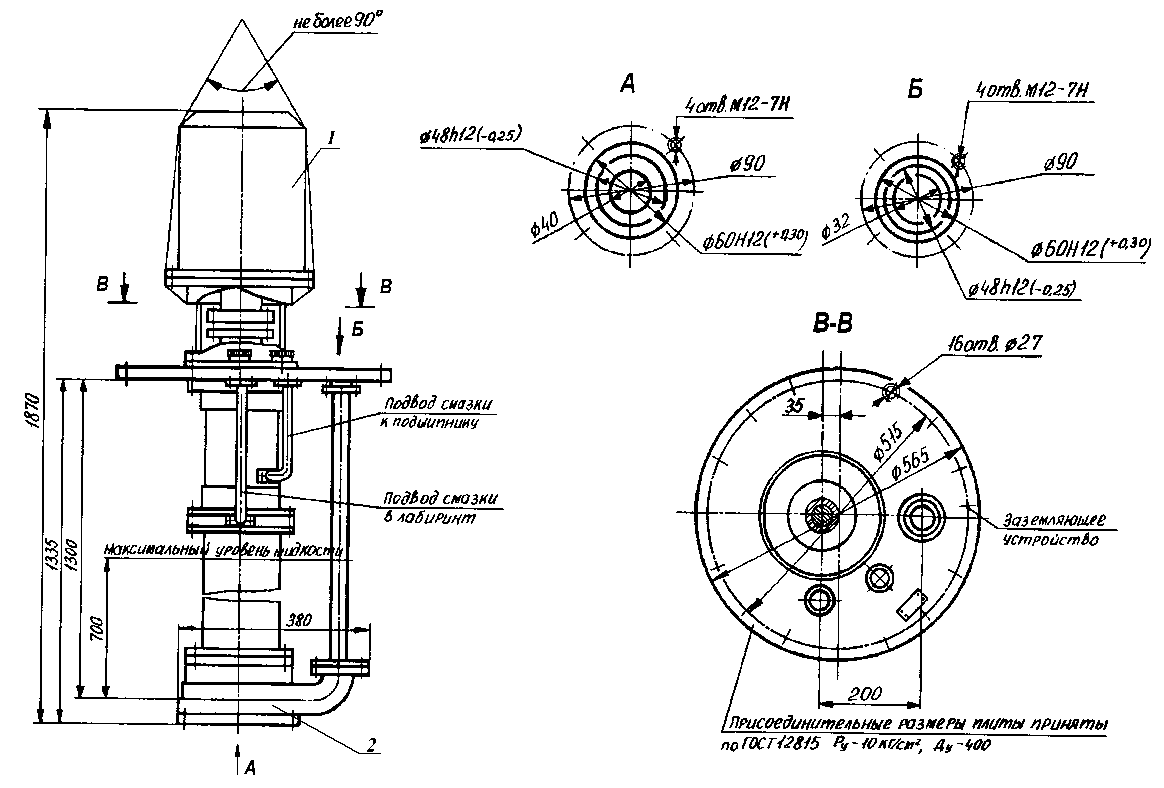


##### Разрез насоса ТХИ8/40



1-крышка всасывающая, 2-трубопровод напорный, 3-крышка подшипника, 4-плита опорная, 5-подшипник, 6-манжета, 7-корпус подшипника, 8-подшипник, 9-крышка подшипника, 10-манжета, 11-лабиринт,12-подвеска, 13-вал, 14-компенсатор, 15-диск защитный, 16-колесо рабочее, 17-корпус насоса.

###### Габаритный чертеж агрегата ТХИ8/40



*1 – двигатель, 2 – насос центробежный*

|  |  |
| --- | --- |
| Продукция сертифицирована  Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001  Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. | |
| 010000, Казахстан, г. Астана,  ул. Ж. Омарова, 111  ПК «Целингидромаш»  тел.: (717-2) 21-25-43 | факс: (717-2) 21-25-06; 21-25-37  http: www.cgm7.narod.ru  E-mail: cgm01@yandex.ru |