

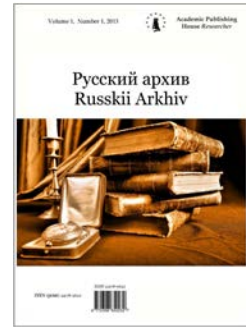
Copyright © 2015 by Academic Publishing House *Researcher*



Published in the Russian Federation
Russkii Arkhiv
Has been issued since 1863.
ISSN: 2408-9621
Vol. 8, Is. 2, pp. 132–147, 2015

DOI: 10.13187/ra.2015.8.132

www.ejournal16.com



UDC 94(574)“19”

New Sources on the Contribution of Kazakhstan to the Victory in the Great Patriotic War (on the Basis of Akmola Region)

Preparation for publication, introduction, and commentary
Arailym S. Mussagaliyeva

Eurasian National University Named after L.N. Gumilev, Kazakhstan
010000, Astana, Munaitpasov street, 5
History department
Dr. (History)
E-mail: arai0410@mail.ru

Abstract

Archival documents of the State archive of Astana reveal the history of Akmola region during the Great Patriotic War. The publication includes new sources for the work of the evacuated plant № 317 in Akmolinsk.

Keywords: Kazakhstan, Akmola, industry, documents, evacuation, plants.

Великая Отечественная война занимает значимое место в истории Казахстана, жители которого внесли свой вклад в защиту страны от фашистских захватчиков. Основная масса казахстанцев влилась в действующую армию в качестве маршевого пополнения, треть была зачислена в соединения и части, созданные непосредственно в республике. Это 12 стрелковых и 4 кавалерийские дивизии, 7 стрелковых бригад, около 50 отдельных полков и батальонов различных родов войск, в том числе 3 кавалерийские дивизии и 2 стрелковые бригады были сформированы как казахские национальные соединения [1]. Неустанно работали жители Казахской ССР и на тыловом фронте. На территорию республики со всех концов огромной страны было эвакуировано около 220 заводов и фабрик.

В то же время в трудах, посвященных истории Казахстана в годы Великой Отечественной войны, недостаточно исследован вклад отдельных ее регионов в Победу [2–5]. Одним из них и была Акмолинская область, представлявшая собой в то время один из отдаленных регионов в глубоком тылу страны. В сентябре–октябре 1941 г. из города Мелитополя Запорожской области Украинской ССР в город Акмолинск (в настоящее время – Астана) был эвакуирован станкостроительный завод имени ОГПУ. На новом месте завод, созданный на основе эвакуированного оборудования, начал свою деятельность с ноября 1941 г. под новым названием – Государственный союзный завод № 317 имени ОГПУ.

Мелитопольский станкостроительный завод имени ОГПУ находился в ведении Наркомата станкостроения СССР, затем был передан Наркомату танкостроительной промышленности СССР. На основании распоряжения Совета народных комиссаров СССР от 1 декабря 1941 г. № 2237-1024сс Государственный союзный завод № 317 имени ОГПУ был передан в ведение Наркомата боеприпасов СССР, в системе которого находился до декабря

1945 г. На заводе изготавливались осколочные снаряды, мины и гранаты. Возглавлял завод с мая 1938 г. по январь 1943 г. Николай Алексеевич Муравьев (1898 г.р.), внесший немалый вклад в его возрождение.

До Великой Отечественной войны Акмолинск не являлся крупным индустриальным центром. Он стал административным центром Акмолинской области только в 1939 г. В 1940 г. здесь проживало 32,5 тыс. чел., работало всего 6 промышленных предприятий, в том числе 3 республиканского значения, 3 местных и кооперативных, на которых трудился 801 чел. Война и эвакуация благоприятно повлияли на развитие промышленности города. В 1944 г. в Акмолинске насчитывалось уже 16 промышленных предприятий с 2800 рабочими, он превратился в новый арсенал, стабильно снабжавший фронт боеприпасами.

После войны союзный завод № 317, как и многие другие промышленные предприятия, перешел на выпуск мирной продукции. Он был преобразован в Акмолинский насосный завод. С 1946 г. завод выпускал пластмассовые и типовые вакуумные и центробежные насосы, а также насосы из высоколегированной стали.

Документы завода № 317 имени ОГПУ сохранились в двух фондах Государственного архива города Астаны (далее – ГАГА). Это фонд 355 «Мелитопольский станкостроительный завод имени ОГПУ Главного станкостроительного управления народного комиссариата тяжелого машиностроения СССР» и фонд 89 «Целиноградский насосный завод Министерства химической и нефтяной промышленности СССР». Но в них немного документов, рассказывающих непосредственно о деятельности завода во время Великой Отечественной войны. В основном это документы общего характера – приказы, экономические отчеты, бухгалтерские данные, промышленно-финансовые планы. Только некоторые документы раскрывают деятельность завода. Они приведены в данной публикации. Документы о заводе также хранятся в фонде 1 ГАГА. В советское время они имели гриф секретных. Рассекречивание произошло в последние годы. Но содержание фонда не включено в путеводитель архива, и указанные документы остаются не введенными в научный оборот, находясь вне поля зрения исследователей.

Из архивных документов видно, что в деятельности завода в годы Великой Отечественной войны существовало немало трудностей, связанных с эвакуацией, кадровыми проблемами, вызвавшими необходимость привлечения женщин на работу. Но несмотря на это завод выполнял и перевыполнял годовые планы благодаря самоотверженному труду своих работников. Если до войны выполнение норм на одного человека составляло 60–90 % от плановых показателей, то во время войны оно порой достигало 150–170 %. Производственный план в 1942 г. был выполнен на 102 %, в 1943 г. – на 105 %, в 1944 г. – на 108 %.

Документы публикуются в соответствии с существующими правилами публикации архивных документов. Грамматические и орфографические ошибки, опечатки и описки исправлены без оговорок. Публикация призвана раскрыть новые, неизвестные страницы истории Великой Отечественной войны, вклада Казахской ССР в общую Победу над фашизмом.

Письмо директору завода имени ОГПУ тов. Муравьеву от начальника инструментального цеха Л. Соколова

В сентябре месяце десятого числа текущего года на другой день после отхода со станции Мелитополь последнего эшелона я приступил к исполнению своих обязанностей уполномоченного завода.

11-го сентября на завод явились представители НКВД, обкома и горкома партии, которые занимались вопросом проведения эвакуации завода, результатом проверки эвакуация завода была признана удовлетворительной. Этими же представителями мне было предложено произвести уборку цехов, на что было затрачено 350 рублей.

11–12-го сентября нашими двумя машинами вывозилось чугунное литье главным образом на хонинг¹ и укомплектовка на тормозной станок – собранные стойки с подпятниками² и плиты. Вывозя плиты и стойки, я посчитал необходимым укомплектовать вывезенные тормозные станки.

12-го сентября, когда город подвергся усиленной бомбардировке с воздуха, наши машины были по распоряжению горкома партии забраны на срочную вывозку оборудования водочного завода, затем ФЗО³ и консервного завода и только лишь 25.IX.41 г. нам они были отданы, с какого числа приступили вторично к вывозке литья. Для более быстрой вывозки горком подбросил нам третью машину. Все детали на хонинг и укомплектованные детали на вывезенные тормозные станки были к 30-му сентября полностью вывезены на нашу железнодорожную ветку.

В части вагонов для вывозки литья, то таковые получить оказалось очень трудно. Горком партии, отказывая в подаче вагонов, отбирал у завода вагоны. Так, 25.IX.41 г. мной было получено разрешение на подачу на нашу ветку пяти платформ, такое разрешение я получил от начальника станции тов. Дуброва, и когда об этом узнал горком – тов. Соболев, то он распорядился эти вагоны подать консервному заводу, мотивируя такое свое распоряжение тем, что прежде всего необходимо вывезти оборудование, а затем заниматься вопросом вывозки вашего литья. 2.X.41 г. нам было подано четыре вагона, которые были загружены бутылками, упакованные в специальные корзины, и чугунное литье, указанные выше четыре вагона были отправлены того же числа по адресу нашего завода. Зарплата по вывозке литья как грузчикам, а также и шоферам выразилась в сумме около трех с половиной тысяч рублей.

С 12 сентября в работе литейного цеха начались перебои по причине почти непрерывных тревог, каждодневных бомбардировок с воздуха, доносившаяся до города орудийная канонада, а ко всему этому закрытие своего заказа КЭЧ⁴ 9-й армии привело к тому, что 17.IX.41 г. литейный цех прекратил свою работу.

К этому времени по распоряжению горисполкома на нашем заводе началась продажа угля, отходы 25 руб. за тонну и остальной по 60 руб. за тонну. Угля было продано на 22 000 руб. 23.IX.41 г. по распоряжению горкома партии продажа угля была прекращена.

В результате нашей деятельности на 20.IX.41 г. на нашем счету насчитывалось 60 000 рублей, и после расплаты всем рабочим, включая истребительный батальон и выдачу зарплаты по договоренности НКВД, а также расплаты с рабочими, которые работали на погрузке всех трех эшелонов по 8.IX.41 г. и которым зарплата не была выплачена, на нашем счету осталось около 30 000 рублей.

Отправляя группу формовщиков по месту следования завода в Акмолинск с бухгалтером А.А. Тихоновым, я указанную сумму вручил ему наличными, считая, что таковой привезет их на завод, а остаток – около пяти тысяч рублей это будет, считая на дорогу группе в 10 человек. Это было 20.IX.41 г., а на другой день, т.е. 21.IX.41 г., на завод явился тов. Тихонов и заявил мне, что не поедет с группой формовщиков, так как они во главе с тов. Шуваловым предлагали разделить все наличные деньги между собой с расчетом того, что они по приезду на завод отчитаются за эту сумму. Тов. Тихонов от этого отказался, тогда один из литейщиков по заявлению тов. Тихонова заявил, что они его выбросят из вагона, это явилось основной причиной отказа тов. Тихонова от поездки с группой формовщиков.

Группа формовщиков выбыла из Мелитополя в составе двухсот человек во главе с тов. Шуваловым, каждому из них было выдано по триста рублей и кроме того Шувалову, как старшему группы, был выдан подотчет в сумме двух тысяч рублей, документы и расписка последнего находятся у бухгалтера тов. Тихонова.

¹ Хонингование – вид абразивной обработки материалов с применением хонинговальных головок (хонов).

² Приспособление для опоры оси вертикального вала.

³ Школа фабрично-заводского обучения.

⁴ Квартирно-эксплуатационной частью.

К этому времени по постановлению горкома ВКП(б) и горисполкома совместно с моим назначением директором мастерской тов. Тихонов был назначен главным бухгалтером, назначение это произошло 24.IX.41 г.

Организация ремонтной мастерской, назначение которой было обслуживание фронта, происходило следующим образом: к 15.IX.41 г. на завод было завезено электрооборудование, круглошлифовальный станок, расточной, радиальный, Шепинг РБ-10, два токарно-винторезных станка типа «Красный пролетарий», один токарно-винторезный типа наших станков на 20-м участке механического цеха, которые и были установлены на фундаменты, но, ввиду того что под Мелитополем начались бои, по распоряжению горкома партии организация мастерской была временно прекращена, и 24.IX.41 г., когда неприятель был отбит от Мелитополя 9-й армией, по вторичному решению горкома партии был возобновлен монтаж мастерской в бывшем здании цеха № 1, в цех было еще завезено: фрезерный ст[анок], два токарных, расточный типа «Маерс», [из]мерительный инструмент и все необходимые приспособления для ремонта автомашин. 26.IX.41 г. закрутились первые два станка и начала работать слесарная группа, 28-го сентября мастерская уже работала на полный ход.

В мастерской ремонтировали: гаубицу, минометы, орудия, пулеметы, походные кухни, в общем, делалось все то, что было необходимо на тот момент для фронта. В мастерской насчитывалось: рабочих 32 человека и обслуживающего персонала 3 человека.

24.IX.41 г. на завод явились представители КЭЧ 9-й армии, которыми и было предложено начать выпуск котлов. Вечер 24.IX. и 25.IX. пошли на розыски рабочих, 27.IX. была сделана первая отливка на 16 котлов, литейный цех, нач[альником] которого был Заплесычко, и ремонтная мастерская работали до 4.X.41 г. Утром на завод явился тов. Гулькин и от горкома партии предложил остановить работу цехов, ввиду прорыва немцев через ст. Синельниково¹ и ст. Палог². В литейном цехе был разобран кран, лебедка по частям была закопана с правой стороны литейного цеха, где находился чугун, эта вся работа проводилась под руководством тов. Гулькина, так как в это время был болен, лежал в горкоме партии с температурой 39,6. В ремонтной мастерской был разобран круглошлифовальный [станок], части которого также были закопаны на территории завода, остальные станки были просто выведены из строя.

В результате произведенной расплаты со всеми работающими на заводе, а также выплаты заработной платы истреб[ительному] бат[альону] и по договоренности НКВД на счету Госбанка 127 007 осталось ровно 24 000 рублей, по имеющимся слухам, управляющий Мелитопольским Госбанком тов. Царикаев сдал все ценности Госбанка не то в гор. Сталинграде, не то на ст. Миллерово.

Скобы, которые делались нашим заводом для понтонных мостов по заданию горкома и обкома партии, остались не реализованными, что принесло убытков нашему заводу на двести тысяч рублей.

Перед выездом из Мелитополя я был вызван в НКВД нач[альником] Садонимским, который вручил мне доверенность, заверенную им же, в которой говорилось что Владимир из своей средней зарплаты 500 рублей в месяц доверяет своей жене Воробьевой получить четыреста рублей в месяц, данная доверенность, как и все денежные, находятся у тов. Тихонова, который, как мне стало известно, не успел выехать из Мелитополя.

В бытность свою уполномоченным завода я получил из кассы завода в счет зарплаты за 1-ю половину сентября 335 рублей (триста тридцать пять рублей) и аванс в счет зарплаты четыреста рублей.

29.IX.41 г.

Л. Соколов

ГАГА. Ф. 89. Оп. 1. Д. 6. Л. 5–7.

¹ Город и железнодорожная станция Синельниково Днепропетровской области захвачены противником 2 октября 1941 г. [6].

² Город и железнодорожная станция Пологи Запорожской области захвачены противником 5 октября 1941 г. [7].

Совершенно секретно

**Акмолинской областной конторе Госбанка
Горфинотделу**

г. Акмолинск

Ставим Вас в известность, что на основании постановления СНК СССР¹ от 01.12.1941 года № 2237-1034-сс наш завод переведен с 1-го декабря 1941 года в Наркомат боеприпасов СССР.

Директор завода имени ОГПУ

Н. Муравьев

Начальник специального отдела

Нахмецкий

ГАГА. Ф. 89. Оп. 1. Д. 4. Л. 54–55.

Письмо директору завода имени ОГПУ тов. Муравьеву

В связи с переходом вверенного Вам станкозавода в Наркомат танковой промышленности, Вам надлежит под личную ответственность:

1. Принять меры к сохранению в полном порядке государственных ценностей, имеющих важнейшее значение для станкостроения СССР, а именно:

1) всей технической документации, предусмотренной приказом НКТП² № 764 от 28 декабря 1940 г. – оригиналов и светоконий; техзаданий на проектирование станков, технических проектов, рабочих чертежей, паспортов, технических условий и актов приемки всех моделей станков, выпускаемых вашим заводом в 1938, 1939, 1940, 1941 гг.

2) моделей, кузнечных штампов, приспособлений и специального инструмента механических цехов, покупных изделий со стороны (электрооборудование, электроаппаратура, подшипники, гидрооборудование, мотоцепи, текстроны и т.п.) всех станков, выпускаемых заводом в 1939–1940–1941 гг.

3) комплектного задела незавершенного производства по всем моделям станков, выпускаемым вашим заводом в 1939, 1940, 1941 [гг].

В случаях свертывания производства отдельных моделей станков, в связи с переходом завода на выпуск танков или их элементов, Вам надлежит все технические и материальные ценности, перечисленные выше в пп. 1, 2, 3 данного письма, организованно изъять из производства, инвентаризовать, упаковать и обеспечить надлежащее хранение. Один экземпляр инвентаризационных ведомостей технических и материальных ценностей по всем снятым с производства моделям станков немедленно направляйте во 2-е Главное управление Наркомата танковой промышленности (тов. Чкалов, Хлебный).

Сохранить основные конструкторские и технологические кадры станкостроителей завода, не допуская распыления таковых. В условиях военного времени необходимо умело, организованно переключить все конструкторские технологические силы завода на решение задач, связанных с быстрейшим увеличением выпуска танков, вооружения и боеприпасов, необходимых для нашей Красной армии и флота.

Заместитель наркома станкостроения СССР

Вяткин³

Главный инженер
заместитель начальника 2-го главного управления
Наркомата танковой промышленности СССР

Павлов

ГАГА. Ф. 89. Оп. 1. Д. 4. Л. 54–55.

¹ Совет народных комиссаров СССР.

² Народный комиссариат танковой промышленности СССР.

³ А.Е. Вяткин (1903–1970) – заместитель наркома станкостроения СССР в 1941–1945 гг.

О подготовке размещения станкозавода имени ОГПУ в городе Акмолинске

(тт. Макаров, Ковалев, Никитенко, Мануев)

Бюро горкома КП(б)К считает, что площадь (педучилища) удовлетворяет потребность размещения основных цехов станкозавода (механического, инструментального), однако для размещения остальных цехов завода (специального, сборочного) завод площадью не располагает.

Считаем большим упущением со стороны уполномоченного наркомата станкостроения т. Макарова, который до сих пор не решил вместе с горсоветом депутатов трудящихся вопрос водоснабжения завода, несмотря на то что имелись все возможности заблаговременно решить этот вопрос.

Отметить, что представленные помещения (бывшей школы механизации и педучилища) в распоряжение уполномоченного наркомата станкостроения т. Макарова под жилой фонд для прибывающих рабочих завода до сих пор не отремонтированы, и ремонт последних идет крайне неудовлетворительно.

Городской совет депутатов трудящихся, в частности его коммунальный отдел, начатое дело по выявлению свободной жилой площади на территории города до сих пор до конца не довел и не располагает полными данными, где можно разместить прибывающих рабочих завода.

Считать нетерпимо медленным ход подготовки помещения, представленного под завод для расстановки прибываемого оборудования.

Бюро ГК КП(б)К постановляет:

1. Поручить уполномоченному наркомата станкостроения т. Макарову принять все зависящие от него меры быстрее переоборудования и подготовки помещения для расстановки прибываемого оборудования завода.

2. Для размещения спеццеха и сборочного цеха станкозавода просить обком КП(б)К и облисполком депутатов трудящихся передать временно станкозаводу гараж облисполкома, а также часть мастерских «Облсоюзтранса».

3. Для обеспечения немедленного пуска прибывающего станкозавода и в соответствии с этим полного разворота строительных работ бюро ГК КП(б)К считает необходимым мобилизовать из организаций, находящихся на территории города, на строительство станкозавода 40 человек квалифицированных строительных рабочих, для чего:

а) Поручить т. Шухман дать указание нач[альнику] ЖРО выделить: плотников – 6 человек, каменщиков – 3 человек, печников – 1 чел., штукатуров – 4 человека,

б) тов. Березневу выделить на строительство станкозавода: плотников – 6 человек, каменщиков – 5 человек, печников – 1 чел., штукатуров – 4 чел.;

в) тов. Агорельшеву плотников – 6 человек, каменщиков – 2 человека, штукатуров – 4 человека, печников – 1 чел., стекольщиков – 1 чел.

Бюро горкома КП(б)К обязывает руководителей вышеперечисленных организаций немедленно осуществить данное решение.

5. Обязывать уполномоченного Наркомата станкостроения т. Макарова немедленно приступить к ремонту и оборудованию представленных горсоветом помещений для размещения прибывающих рабочих.

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 241. Л. 130–131.

Письмо директору Акмолинского станкозавода имени ОГПУ тов. Муравьеву

В соответствии с приказом Наркомата станкостроения СССР № 682 подлежащие выпуску на заводе им. ОГПУ в ноябре месяца с.г. 10 тысяч корпусов 45-мм осколочных снарядов Вам необходимо отгрузить снаряжательному заводу № 56 НКБ СССР¹, согласно отношению 1-го Главного управления НКБ СССР от 3.Х.41 г. № 8016.

¹ Наркомат боеприпасов СССР.

Реквизиты завода № 56: станция Вагонзавод ж.д. им. Кагановича¹, расчетный счет № 113 003 в Нижне-Тагильском отделении Госбанка.

Начальник военного отдела
НК станкостроения СССР

С. Блохин

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 422. Л. 17–22.

Секретарю [Акмолинского] обкома КП(б)К
тов. Курьеву

**Доклад о состоянии завода № 317 им. ОГПУ НКВ² в г. Акмолинске
на 1 февраля 1942 года**

И. Профиль завода в Мелитополе

Завод до эвакуации из г. Мелитополя Запорожской области УССР находился в системе Наркомата станкостроения и в основном изготовлял расточные станки для расточки автотракторных блоков, гидравлические тормозные стенды для испытания мощности автотракторных двигателей, станок-хонинг для хонингования автотракторных цилиндров, занимался выпуском специальной продукции по заданию правительства и изготовлением некоторых запчастей к тракторам ХТЗ³ и ЧТЗ⁴, как-то: поршни, цилиндры, головки, пальцы, втулки и четыре вида зубчаток к комбайнам.

Завод имел следующие цеха: модальный, литейный, кузнечный, механических два цеха, слесарно-сборочный, испытательный, инструментальный, ремонтный, термическое отделение, электросварочную, силовой и электроцеха.

Основные показатели производства завода за 1941 год в квартальном разрезе и краткая пояснительная записка к ним прилагаются отдельно.

Если до войны основной продукцией завода являлась станочная, то с началом войны завод в основном переключился на изготовление спецпродукции.

II. Эвакуация завода

Завод эвакуировался из г. Мелитополя на основании распоряжения НКСС⁵. С 20 августа 1941 года завод приостановил работу, за исключением литейного и кузнечного цехов, которые работали до последнего дня оставления города⁶.

Последний эшелон с оборудованием и основными кадрами завода выехал 9 сентября 1941 года.

С завода было эвакуировано все оборудование цехов и все основные материалы по изготовлению спецпродукции, а также цветные металлы и готовая продукция, за исключением оборудования литейного цеха, которое было передано военным властям.

III. Восстановление и работа завода в Акмолинске

В г. Акмолинск завод прибыл 7 октября 1941 года. Вследствие отсутствия в городе зданий для размещения всего завода в одном месте, завод вынужден был временно впредь до постройки своих производственных зданий разместиться в пяти местах, расположенных в разных частях города на расстоянии от главного корпуса завода на 0,5 до 3,5 километров (силовая – 0,5 км, цех № 2 – 0,5 км, кузнечный и термические цеха – 1,5 км и литейный – 3,5 км), причем общая площадь, занимаемая заводом в данное время, равна 2 300 м² при потребности завода в 7 100 м².

¹ В настоящее время – в составе г. Нижний Тагил Свердловской области.

² Народный комиссариат вооружений СССР.

³ Харьковского тракторного завода.

⁴ Челябинского тракторного завода.

⁵ Народный комиссариат станкостроения СССР.

⁶ Захвачен немецкими войсками 6 октября 1941 г.

Складскими помещениями завод также не обеспечен. Все основные материальные ценности завода пришлось временно разместить, до постройки заводского центрального склада, в примитивном складе, приспособленном из саманного сарая.

Отведенное под завод бывш[ее] педучилище было переоборудовано и приспособлено под отдельные цеха завода. В нем при условии большого недостатка производственных площадей с трудом пришлось разместить спеццех № 1, ремонтный, инструментальный и лакировочно-упаковочный цеха, а также часть отделов заводоуправления. Четыре отдела, медпункт и заводской комитет до сих пор размещаются в саманных домиках, расположенных на территории, отчужденной заводу.

Учитывая, что к моменту приезда завода город не в состоянии был дать ни одного киловатта электроэнергии, городскими и областными организациями было удовлетворено ходатайство заводоуправления в части передачи до окончания строительства и монтажа новой горэлектростанции заводу с тем, что последний впредь до постройки заводской дизельной будет пользоваться электроэнергией от двух двигателей в 50 и 75 НР, обеспечивающих энергией завод лишь частично.

Вдохновленные историческим докладом т. Сталина И.В. на торжественном собрании 6-го ноября 1941 г., цех № 1, изготавливающий 45-мм противотанковую гранату, ремонтный и инструментальные цеха в основном были восстановлены к 23.11.1941 г., и с этого времени, несмотря на большие перебои в снабжении электроэнергией, эти цеха развернули свою работу.

Решением обкома КП(б)К от 14.X.41 г. руководство завода обязывалось закончить монтаж и пуск полностью цеха, изготавливающего снаряды, к 1.12.41 г.

В соответствии с этим сроком обкома и по его поручению горкомом партии была оказана помощь заводу строительными материалами, людьми, нефтяными двигателями и медным проводом для передачи электроэнергии от горэлектростанции на расстояние 0,5 км.

В результате усилий коллектива завода и оказанной ему помощи обкома и горкома монтаж оборудования был закончен раньше установленного срока обкомом на 7 дней и приказом наркома на 17 дней.

Ввиду недостатка в электроэнергии для обслуживания всех установленных станков по цехам пришлось значительную часть оборудования перевести на трансмиссионную передачу.

Учитывая, что заводом было вывезено при эвакуации свыше 10 тыс. шт. незаконченных изготовлением снарядов, Наркоматом на ноябрь м[еся]ц было дано заводу задание изготовить 10 тыс. шт. снарядов с учетом указанного задания. Задание наркомата заводом было выполнено в ноябре на 95 %, но перекрыто в первые же дни декабря при общем выполнении ноябрьского плана по товарной продукции на 138 % и валовой на 118,6 %.

Большая работа, проведенная заводом по подготовке оборудования к нормальной эксплуатации, досрочный пуск основных цехов дали возможность значительно усилить темп выпуска снарядов в декабре.

Задание наркомата на декабрь по выпуску снарядов было выполнено досрочно, т.е. 15.12.41 г., а на 1.1.42 г. декабрьская программа по выпуску снарядов была выполнена на 338 %, а вся товарная продукция на 332 %, а валовая на 265,6 %.

Узким местом на заводе продолжает еще и на сегодня оставаться, несмотря на пуск заводского дизеля в 120 НР, электроэнергия.

Смонтированный и пущенный 18.1.42 г. в эксплуатацию заводской дизель 120 НР уменьшил перебои в работе цехов из-за нехватки энергии, но таковые еще полностью не изжиты, в связи с чем форсируется монтаж второго заводского дизеля в 120 НР.

Монтаж этого дизеля задерживается из-за неприбытия до сих пор платформы с отгруженными на ней некоторыми существенными деталями дизеля (колонна, вал со шкивом и др.), без которых монтировать дальше дизель невозможно.

Эта платформа из числа не дошедших до Акмолинска 3-х платформ усилиями завода была найдена розысками и 25.1. с/г. отгружена со станции Катайск¹. Есть все основания полагать, что это закончится в ближайшие 12–15 дней.

¹ Катайск – город и железнодорожная станция в Курганской области.

Январский план по выпуску снарядов выполнен на 101 %. С пуском в феврале месяце второго дизеля в 120 НР вопрос об электроэнергии для уже установленного оборудования окончательно разрешится, ибо такое можно будет полностью перевести на индивидуальные моторы, что, безусловно, повысит производительность труда, а отсюда и выпуск снарядов для фронта.

Мы подали заявку своему главку на дополнительное количество различного типа станков, что при удовлетворении нашей заявки будет способствовать значительному увеличению выпуска снарядов.

Кроме цеха № 1, где производится изготовление снарядов, мы проводим сейчас монтаж оборудования в цехе № 2, где сосредоточено оборудование, не могущее быть использовано на изготовлении снарядов.

Оборудование цеха №2 имеется в виду использовать в основном для изготовления операционных станков. Фрезерная же группа будет использована, как только начнут поступать на завод заготовки, согласно договору с «Автотракторсбытом», на изготовлении запчастей к тракторам ХТЗ и ЧТЗ.

IV. Снабжение завода

Снабжение завода всеми видами материалов и инструментов исключительно плохое.

По существу, кроме стали, идущей на снаряды, и незначительной части керосина, бензина и инструмента завод за время пребывания в г. Акмолинске ничего не получал и работает на тех материалах и инструменте, которые им были вывезены при эвакуации.

В конце января закончился запас медных поясков, лака и пековых пробок, в результате чего с И.П. вовсе приостановлены все последующие после запресовки поясков операции, приостановились также лакировка деталей, а отсюда и выпуск окончательно законченных изготовлением снарядов.

Весь аппарат отдела снабжения и ряд ответственных работников завода из других отделов разосланы по базам НКВ для ускорения реализации имеющихся нарядов на вышеупомянутые дефицитные материалы и полуфабрикаты.

Учитывая затруднение с качественными сталями для инструмента и тяжелое положение со снабжением инструментом, заводом были приняты меры к скорейшему пуску термического и кузнечного цехов. Первый из них уже вступил в строй действующих на сегодня единиц завода, что же касается кузнечного цеха, то из-за отсутствия до сих пор шабота¹ от воздушного молота кузнечный цех не может удовлетворить потребности завода и тормозит самостоятельное изготовление ряда деталей и инструмента. Недостающий шабот дожидается также получить в ближайшие дни, т.к. он находится на отгруженной нашим представителем из Катайска платформе.

Отсутствие достаточного количества спецтары задерживает отгрузку готовых обработкой снарядов.

Сейчас хоть и начала поступать спецтара, но она еще полностью не разрешает проблему, и отсутствие ее в дальнейшем будет тормозить отправку снарядов по их назначению. Мы принимаем сейчас все меры к увеличению завоза на завод тары.

Отсутствие сталей марки ХВГ² 025 мм и ХВГ 055 мм лишает нас возможности изготовить хотя бы самостоятельно такой инструмент, как зенкера³, торцевые фрезы⁴ и др., крайне необходимые для производства снарядов.

V. Кадры

Если основными техническими кадрами завод при эвакуации его из Мелитополя был обеспечен, то массовыми профессиями, как то слесарями и особенно токарями завод был удовлетворен на 15–20 %.

¹ Основание наковальни молота.

² Инструментальная легированная сталь, в которой содержатся хром, вольфрам и марганец.

³ Многолезвийный режущий инструмент для обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях с целью увеличения их диаметра, повышения качества поверхности и точности.

⁴ Инструмент с одним или несколькими режущими лезвиями (зубьями).

В октябре ноября заводом через обком партии и горком комсомола был проведен организационный набор молодежи и около 200 человек, преимущественно девушек, для работы на станках и в контрольный аппарат завода. На 1 февраля получивших профессию и переведенных из учеников в рабочие разряды – 140 человек, из них 86 женщин. Несмотря на то что нормы выработки были недавно повышены на 44 %, многие из местных коренных жителей – молодых рабочих, недавно пришедших на завод, уже значительно перевыполняют вновь установленные нормы выработки, как, например: двухсотники¹ Клижбекова, Абельдинова, Хусаинов, Бургандинов, Чемоданова, Раконд и другие, так же, как Каримов, Слободчикова, Грачева, уже выполняют нормы на 130 % и более процентов и т.д.

Общее количество женщин, работающих на заводе, в основном на квалифицированной работе, – 180 человек, причем количество их изо дня в день растет.

Обучение молодых рабочих шло и идет ускоренными темпами, путем индивидуального прикрепления учеников к квалифицированным кадровым рабочим, получающим за каждого обученного ученика в зависимости от качества подготовки соответствующую оплату.

С момента приезда в г. Акмолинск проведено ряд выдвиганий, как, например, из рабочих были выдвинуты в мастеров и бригадиров участковых тт. Власенко, Красников, из нормировщиков нач[альник] цеха коммунист т. Богдашевский и другие.

VI. Производительность труда

Борьба за повышение производительности труда проводилась как путем проведения ряда организационно-технических мероприятий, облегчающих труд рабочего, так и путем пересмотра существовавших ранее норм выработки в сторону их ужесточения.

Несмотря на проведенное в жизнь в ноябре месяце 1941 г. ужесточение ранее действующих норм выработки по изготовлению снарядов, основанное на проведенном ряде организационно-технических мероприятий, производительность неизменно повышалась, и среднемесячная зарплата рабочего систематически увеличивалась, как, например:

Фамилия рабочих	Выполнение норм		Полученная зарплата в рублях	
	в Мелитополе	в Акмолинске	в Мелитополе	в Акмолинске
Бруско	63 %	160 %	244 р.	602 р.
Иващенко	83 %	150 %	220 р.	708 р.
Чугумов	94 %	170 %	231 р.	445 р.

Средний месячный заработок рабочего до эвакуации в г. Мелитополе составлял 401 рубль, после же эвакуации уже в г. Акмолинске – 549 рублей.

Среднее выполнение нормы выработки в декабре месяце 1941 г. уже после упомянутого выше ужесточения норм выработилось в 120 %.

VII. О снижении себестоимости

Борьба за снижение себестоимости продукции ведется путем внедрения рацпредложений, повышающих количество выпускаемой продукции, пересмотра и ужесточения норм выработки. В ноябре 41 г. нормы были ужесточены на 44 % путем уменьшения расхода цветных металлов на единицу изделия за счет уменьшения брака, уменьшения административно-управленческих расходов. Конкретные данные о снижении себестоимости производимой в настоящее время продукции даны быть не могут, т.к. выпуск данной продукции в Мелитополе начался лишь в июле, а в Акмолинске в ноябре. И там, и здесь продукция эта осваивалась, ибо по приезде в Акмолинск основной кадр производителей спецпродукции являлся вновь набранные ученики, осваивавшие изготовление ее. В результате этого данные по снижению себестоимости не являются

¹ Движение двухсотников заключалось в увеличении выработки продукции до 200 % плана. Зародилось еще в предвоенные годы, но особенно широкий размах получило в годы войны, когда лозунгом двухсотников стало: «Работать за себя и за товарища, ушедшего на фронт!»

показательными. Снижение себестоимости продукции за I кв. 1942 года намечено провести на 21 %.

VIII. Качество продукции

Качество спецпродукции, выпускаемой заводом, следует считать удовлетворительным, т.к. сдаваемая продукция принимается военпредами¹, и рекламации на эту продукцию завод не имел.

Брак окончательный в декабре 41 г. составил 9,6 %, в январе 42 г. – 5,8 %.

Мы имели случай попытки скрыть произведенный брак путем выброски бракованной детали за пределы цеха (в снег). Это было совершено молодым, недавно прибывшим на завод рабочим из числа учеников. Расчет на скрытие брака был ошибочным, ибо по маркировкам и другим признакам сразу был установлен виновник брака, получивший за это соответствующее наказание. Вопрос этот широко обсужден в цеху, и было мобилизовано общественное мнение на борьбу с подобными явлениями.

IX. Строительство

Заводу на I кв. 1941 г. на капстроительство было отпущено 1,5 млн руб., из них освоено 1 461 т.р. или 98 %. В основном эти средства израсходованы на монтажные и восстановительные работы, на строительство временных сооружений, как термический цех, лакировочного отделения и ремонт жилплощади.

Отсутствие кирпича не даст возможности развернуть строительство намеченных к стройке в 1942 г. объектов.

На капстроительство в 1942 году главком ассигновано 2,5 млн рублей.

В этом году намечено построить литейный, кузнечный цеха, смонтировать второй заводской дизель, достроить цех № 1, построить два жилых здания, заводской материальный склад, баню, душевую и т.д.

Завоз строительных материалов на сегодня еще нельзя признать удовлетворительным.

X. Парторбота на заводе

Парторганизация на заводе состоит [из] 45 коммунистов.

Имеется агитколлектив, которым руководит секретарь парторганизации. Агитколлектив проводит систематически агит[ационно-]массовую работу среди рабочих: читаются лекции, доклады, проводятся беседы на текущие темы. Тщательно было проведено изучение доклада т. Сталина 6–7/XI.41 г.

Усилиями парторганизации проведена работа по посылке новогодних подарков бойцам Красной армии.

Сбор теплых вещей и денежных средств на покупку таковых проводится и в настоящее время.

Денежная вещевая лотерея была проведена с большим подъемом, и контрольная цифра была выполнена на 172 % (контр[ольная] цифра – 25 т.р.) (выполнена 43 т.р.).

В настоящее время проводится большая подготовительная работа к встрече новыми производственными успехами XXI годовщины РККА. Под руководством парторганизации комсомольцы и молодежь завода стали на вахту им. XXIV годовщины РККА. Среди последних широко развертывалось социалистическое соревнование за досрочное выполнение февральской программы, за завоевание первенства по цеху в части перевыполнения норм выработки.

Партбюро систематически занимается вопросами выполнения производственных заданий, периодически заслушивает руководителей отдельных участков работы на своих заседаниях, вынося отдельные вопросы производства на общие партсобрания.

Заключение

В работе завода имеются недостатки, которые усилиями парторганизации и всего коллектива еще предстоит изживать.

Фронт требует больше продукции. Мы бы ее могли увеличить при условии скорейшего получения недостающих нам станков, указанных в заявке на имя главка.

¹ Военными представителями.

Второй вопрос, требующий разрешения в ближайшее время, это вопрос налаживания делоснабжения завода необходимыми основными и вспомогательными материалами, без чего немислима нормальная работа завода.

Взятая заводом на себя ответственность обязательства в I квартале 1942 года является задачей довольно сложной и требующей больших усилий всего коллектива завода.

Директор завода № 317

Н. Муравьев

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 535. Л. 58–59.

**Из протокола заседания бюро Акмолинского горкома КП(б) Казахстана
Акмолинской области 8 февраля 1943 года**

**3. О работе среди женщин на заводе № 317 и при управлении строительства
Сталинско-Магнитогорской магистрали**

(тов. Колчев, Заика Ф.И., Пугачева, Епимахова, Пономарева)

Бюро горкома КП(б)К считает, что первичные парторганизации завода № 317 и управления строительства сумели провести большую организационную работу по созданию женсоветов и по развертыванию последними работы среди домохозяек и работающих женщин на производстве. Женсоветы в своей работе вовлекли значительную часть женщин-работниц в кружки по изучению книги и доклада тов. Сталина, провели вечера самодеятельности в помощь детям фронтовиков и семьям военнослужащим, в результате чего на заводе № 317 выросло число стахановок до 113 человек, ударниц до 48 человек, при управлении строительства из 52 работающих женщин 15 считаются отличницами.

Наряду с этим бюро ГК КП(б)К отмечает ряд серьезных недостатков в работе первичных парторганизаций завода № 317 и управления строительства в деле руководства и оказания практической помощи в работе женсоветов.

Не заслушиваются председатели женсоветов на партбюро и на партсобраниях, неудовлетворительно парторганизации занимаются вопросами выдвижения женщин на руководящую работу, слабо организуют шефство домохозяйками и производственницами над общежитиями молодых рабочих, детскими яслями, садами и школами.

Первичные парторганизации слабо используют возросшую политическую и производственную активность среди женщин с целью вовлечения лучших из них в ряды партии.

Бюро ГК КП(б)К постановляет:

1. Обязать секретарей парторганизаций завода № 317 т. Ф.И. Заика и управления строительства тов. Колчева, а также председателей местных комитетов повседневно руководить женсоветами, оказывая им практическую помощь в работе.

2. Обязать тов. Ф.И. Заику, тов. Колчева, тов. Пугачеву и тов. Рыбину организовать среди домохозяек и работающих женщин широкое изучение книги и доклада тов. Сталина, связывая эту работу с вовлечением домохозяек в политическую и производственную жизнь, широко выдвигать лучших и производственниц на руководящую работу.

3. Потребовать от секретарей парторганизаций завода № 317 тов. Ф.И. Заика и управления строительства тов. Колчева организовать силами женщин шефство над общежитиями, детскими учреждениями, столовыми, над торговыми точками.

4. Обязать секретарей парторганизаций и председателей женсоветов провести до 10.01.44 г. на предприятиях и учреждениях общие собрания в соответствии с данным решением бюро ГК КП(б)К.

5. Контроль за выполнением настоящего решения возложить на зав. отд. ГК КП(б)К тов. Пономареву.

Секретарь ГК КП(б)К

Кунцов

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 537. Л. 98–99.

**Список руководящих работников завода №317 имени ОГПУ
8 февраля 1943 года**

Фамилия, имя, отчество	Год рождения	Национальность	Образование	Партийность	Дата поступления на завод	Занимаемая должность
Муравьев Н.А.	1898	русский	среднее	член ВКП(б)	25.05.37	директор завода
Губанов М.Н.	1907	русский	высшее	член ВКП(б)	18.03.41	главный инженер
Славенко Ф.Я.	1908	еврей	среднее	член ВКП(б)	22.10.31	помощник директора по общим вопросам
Каплан Б.Я	1902	еврей	среднее	член ВКП(б)	17.11.42	начальник ОРС ¹
Кишман В.И.	1918	караимка	среднее	член ВЛКСМ	25.11.41	начальник первого отдела
Соколова Н.Д.	1900	украинка	высшее	член ВКП(б)	10.03.42	начальник отдела кадров
Заика Ф.И.	1910	русский	среднее техническое	член ВКП(б)	11.09.29	секретарь партбюро
Штильман И.И.	1895	еврей	домашнее	беспартийный	08.04.42	начальник отдела снабжения
Коваленко И.А.	1906	украинец	высшее	член ВКП(б)	07.01.28	главный механик
Беренштейн А.Б.	1896	еврей	высшее	беспартийный	05.04.41	главный техник
Лотов И.Г.	1898	еврей	высшее	член ВКП(б)	15.04.37	начальник ППО ²

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 540. Л. 4.

**Из протокола заседания бюро Акмолинского горкома
КП(б) Казахстана Акмолинской области
29 февраля 1944 года**

4. О мероприятиях по развитию завода № 317 на 1944 год

(тов. Н. Муравьев, Никитенко)

Бюро ГК КП(б)К считает, что мероприятия, намеченные заводам по развитию и расширению производственных площадей на 2 000 кв. метров и строительства жилищно-бытовых объектов на 5 000 кв. метров с общим объемом на сумму 3 050 тыс. рублей совершенно правильными и необходимыми для нормальной работы завода.

Наряду с производством основной продукции по плану ГКО³ и изготовлению запасных частей по плану СНК СССР развертывания станкостроения и выпуска станков ТН-20

¹ Отдел рабочего снабжения.

² Первичная партийная организация

³ Государственный комитет обороны СССР.

в 1944 году не менее 10 шт., бюро ГК КП(б)К обязывает директора завода тов. Н. Муравьева и секретаря парторганизации тов. Заика:

а) до 15 апреля 1944 г. подготовить всю техническую документацию, а также разработать график на строительство новых объектов, установив их строгую очередность, особо обратив внимание на первоочередные объекты с учетом окончания их пуска в эксплуатацию не позднее 01.XI.44 г.

б) обратить особое внимание к улучшению материально-бытовых условий рабочих завода, навести культурный порядок в общежитиях, улучшив их обслуживание, повысить качество работы пошивочных и сапожных мастерских, рассчитанных на массовое обслуживание рабочих одиночек.

2. Одобрить мероприятия завода по созданию курсов мастера социалистического труда без отрыва от производства в количестве 70 человек из местного коренного населения.

3. Учитывая, что положение с рабочей силой для строительных объектов на заводе крайне напряженно, просить обком КП(б)К обязать сотрудника УНКВД тов. Проказа выделить из спецпоселков 200 чел. рабочих завода № 317.

4. Поставить вопрос перед руководством Карагандинской железной дороги предоставлять необходимое количество вагонов для переброски строительных материалов в пределах дороги.

5. Обязать секретаря партбюро тов. Заика организовать политико-массовую работу среди строителей рабочих путем проведения бесед, лекций и чток газет, развернув среди них широкое социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение выработки задания по строительству новых объектов на намеченные сроки.

6. Потребовать от директора завода тов. Н. Муравьева добиться полной реализации выделенных фондов правительством КазССР на строительные материалы.

Секретарь ГК КП(б)К

Кунцов

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1п. Д. 69. Л. 71–97.

**Из отчета
о работе Акмолинского ГК КП(б) Казахстана
на II-й городской партийной конференции
24–26 февраля 1945 года**

...Завод № 317 благодаря развертыванию социалистического соревнования и стахановского движения добился ежегодного выполнения производственного плана. В 1942 году план был выполнен на 102 процента, в 1943 году – 105 процентов, в 1944 году на 108 процентов. Ежегодно завод увеличивает выпуск продукции и укрепляет производственную мощность. Валовой продукции в сравнении с 1942 годом увеличено на 8 миллионов 238 тысяч рублей. Повысилась производительность труда рабочих в сравнении с 1943 годом на 46,7 процентов. Снизилась себестоимость, имеется экономия в размере 3 миллионов 16 тысяч рублей. Партийная организация завода, дирекция проделала большую работу по освоению и налаживанию производства запасных частей к тракторам и сельхозмашинам. Завод в 1944 году дал МТС деталей на сумму 394 500 рублей и колхозам на 211 тысяч 409 рублей. Всего за два года 1943–1944 [гг.] изготовлено деталей к тракторам и сельхозмашинам на сумму 677 тысяч рублей в каталожных ценах. Охвачено социалистическим соревнованием 95 процентов рабочих. На заводе выросли замечательные люди, дающие высокую производительность труда. Тов. Пинчук – кузнец, он выполняет производственное задание на 510 процентов, строгальщик ремонтного цеха тов. Холодков выполняет задание на 310 процентов, токарь тов. Сулаев выполняет задание на 216 процентов, слесарь ремонтного цеха тов. Мифле – на 218 процентов, мастер цеха № 1 тов. Носань выполняет производственное задание на 120–130 процентов. Этим товарищам и ряду других присвоено звание знатных стахановцев, почетных людей завода.

На заводе хорошо организована работа с инженерно-техническими работниками. Инженеры, техники вносят рационализаторские предложения, много работают над

техническими усовершенствованиями. В течение 1944 года было внесено 24 предложения, из которых принято и внедрено на производстве 17, это дало экономии 54 000 рублей.

Однако в работе завода имеются и серьезные недостатки. Партийная и хозяйственная организация совершенно недостаточно ведут борьбу за качество выпускаемой продукции, за снижение брака, в результате этого брак составляет 12 процентов. Руководство завода и партийная организация слабо занимаются расширением завода. В результате не использованы основные средства, ассигнованные в 1944 году на расширение завода, – один миллион 800 тысяч рублей, особенно плохо используются средства, отпущенные на бытовое строительство, план которого выполнен всего на 27 процентов. Серьезным недостатком является невыполнение плана по производству запасных частей к тракторам и сельхозмашинам. План выполнен только на 56 процентов. Недостаточно проводилась работа среди молодых рабочих, в результате в 1944 году ушло с завода 120 человек...

Секретарь ГК КП(б)К

Кунцов

ГАГА. Ф. 1п. Оп. 1. Д. 857. Л. 64–65.

Примечания:

1. История Казахстана с древнейших времен до наших дней: в 5 т. Т. 4. Алматы: Атамұра, 2009. С. 450.
2. История Казахстана с древнейших времен до наших дней: т. 1–5.
3. Козыбаев М.К. Казахстан – арсенал фронта. Алма-Ата: Казахстан, 1970. 475 с.
4. Жангуттин Б.О. Эвакуация советского населения в Казахстан (1941–1942 гг.) // Новый исторический вестник. 2005. № 14. С. 73–84.
5. Кропивницкий Н. Документы Центрального государственного архива Казахстана об эвакуации населения (1941–1943 гг.) // Эвакуация: Воскрешая прошлое: материалы Международной научной конференции. Алматы: Большое изд-во, 2009. С. 20–32.
6. Освобождение городов. Справочник по освобождению городов в период Великой Отечественной войны 1941–1945. М.: Воениздат, 1985. 598 с.
7. Освобождение городов. Справочник по освобождению городов в период Великой Отечественной войны 1941–1945...

References:

1. Istoriya Kazakhstana s drevneyshikh vremen do nashikh dney: v 5 t. T. 4. Almaty: Atamura, 2009. S. 450.
2. Istoriya Kazakhstana s drevneyshikh vremen do nashikh dney: t. 1–5...
3. Kozymbaev M.K. Kazakhstan – arsenal fronta. Alma-Ata: Kazakhstan, 1970. 475 s.
4. Zhanguuttin B.O. Evakuatsiya sovetskogo naseleniya v Kazakhstan (1941–1942 gg.) // Novyy istoricheskiy vestnik. 2005. № 14. S. 73–84.
5. Kropivnitskiy N. Dokumenty Tsentral'nogo gosudarstvennogo arkhiva Kazakhstana ob evakuatsii naseleniya (1941–1943 gg.) // Evakuatsiya: Voskreshaya proshloe: materialy Mezhdunarodnoy nauchnoy konferentsii. Almaty: Bol'shoe izd-vo, 2009. S. 20–32.
6. Osvobozhdenie gorodov. Spravochnik po osvobozhdeniyu gorodov v period Velikoy Otechestvennoy voyny 1941–1945. M.: Voenizdat, 1985. 598 s.
7. Osvobozhdenie gorodov. Spravochnik po osvobozhdeniyu gorodov v period Velikoy Otechestvennoy voyny 1941–1945...

УДК 94(574)“19”

Новые источники о вкладе Казахстана в Победу в Великой Отечественной войне (на материале Акмолинской области)

Подготовка к публикации, вступление и комментарии
Арайлым Сабитовна Мусагалиева

Евразийский национальный университет имени Л.Н. Гумилева, Казахстан
010000, Астана, улица Мунайпасова, 5
Исторический факультет
доктор исторических наук
E-mail: arai0410@mail.ru

Аннотация. Документы Государственного архива города Астаны раскрывают вопросы истории Акмолинской области Казахской ССР в годы Великой Отечественной войны. В публикацию включены новые источники о деятельности эвакуированного завода № 317 в Акмолинске.

Ключевые слова: Казахстан, Акмолинск, Мелитополь, промышленность, документы, эвакуация, заводы.