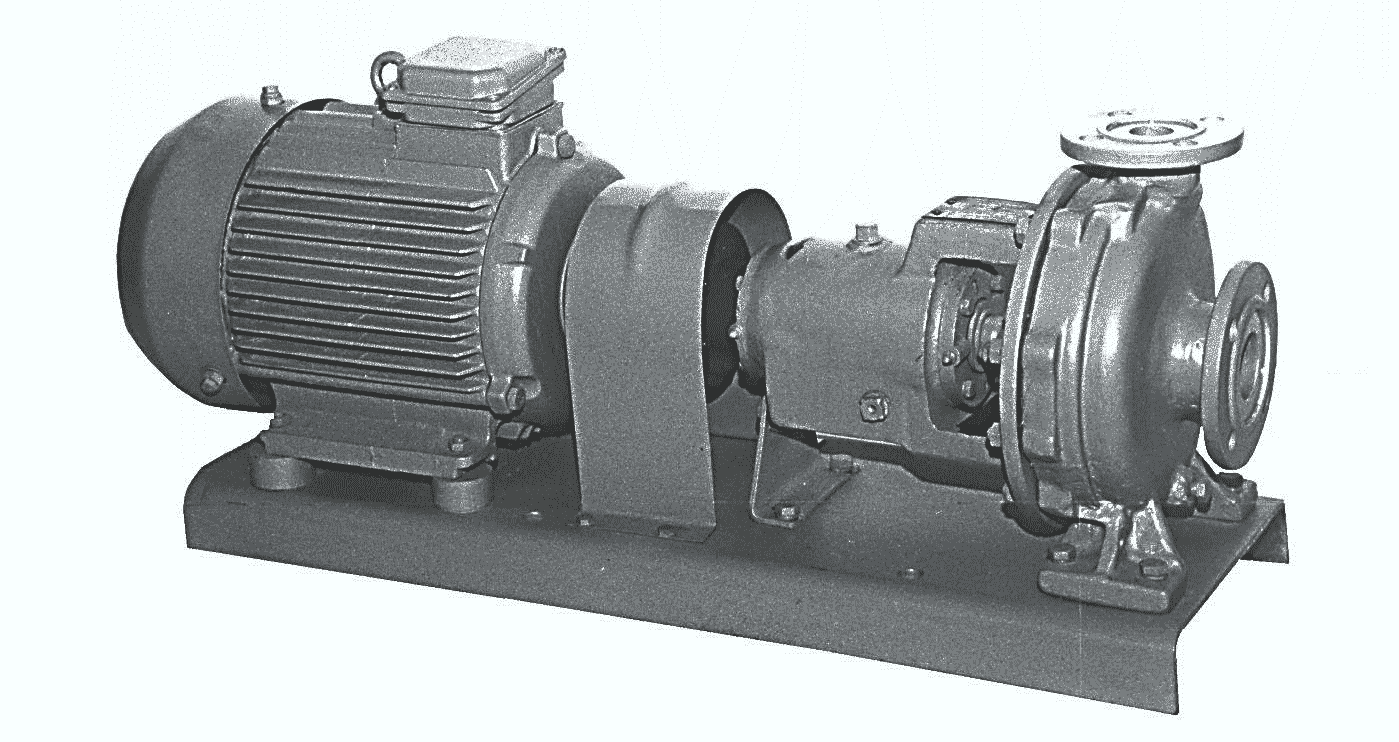


**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ

## ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ

### Х(О)(-Е)50-32-250

Агрегаты электронасосные марки Х(О)(-Е)50-32-250 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 %, плотностью не более: 1850 кг/м3, с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до + 90 ºС для исполнения А, от минус 40 до + 120 ºС для исполнений К, Е, И, и от 0 до + 250 ºС для исполнения ХО(-Е).

Корпус подшипников конструктивного исполнения ХО(-Е) имеет камеру, в которую подается напроток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении ХО(-Е) могут поставляться с камерой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты типа Х(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

- температура от минус 50 до плюс 45 ºС;

- давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);

- климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

**Х-Е50-32-250-К-55-У3 Ex II Gb c/b IIBT4 X -50 ºС ≤ Та ≤ +45 ºС СТ ПК00218035-001-2011,**

где Х – химический консольный горизонтальный на опорной стойке;

Е – обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;

50 – диаметр входа в мм;

32 – диаметр выхода в мм;

250 – номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

55 – вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа 153/153 либо аналог);

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

Ex – специальный знак взрывобезопасности;

II – группа оборудования;

Gb – уровень взрывозащиты;

c/b – вид взрывозащиты.

IIB – группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено.

Оборудование, промаркированное как IIB, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы IIA.

Т4 – Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности ºС при которой может эксплуатироваться агрегат.

Оборудование, промаркированное как Т4, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса Т3, Т2 и Т1.

Х – обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая(горячая) жидкость перекачиваемая насосом).

-50 ºС ≤ Та ≤ +45 ºС – Диапазон температур окружающей среды при которых может эксплуатироваться агрегат.

При установке в насосе обточенного рабочего колеса, обеспечивающего работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения номинального условного диаметра рабочего колеса добавляется буква «д» (увеличенный диаметр), «а» (1-ая обточка) или «б» (2-ая обточка).

Например:

**ХО50-32-250а-К-СД-У3 СТ ПК00218035-001-2011,**

где О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

а – первая обточка рабочего колеса;

СД – двойное сальниковое уплотнение (5 – одинарное торцовое уплотнение, 55 – двойное торцовое уплотнение);

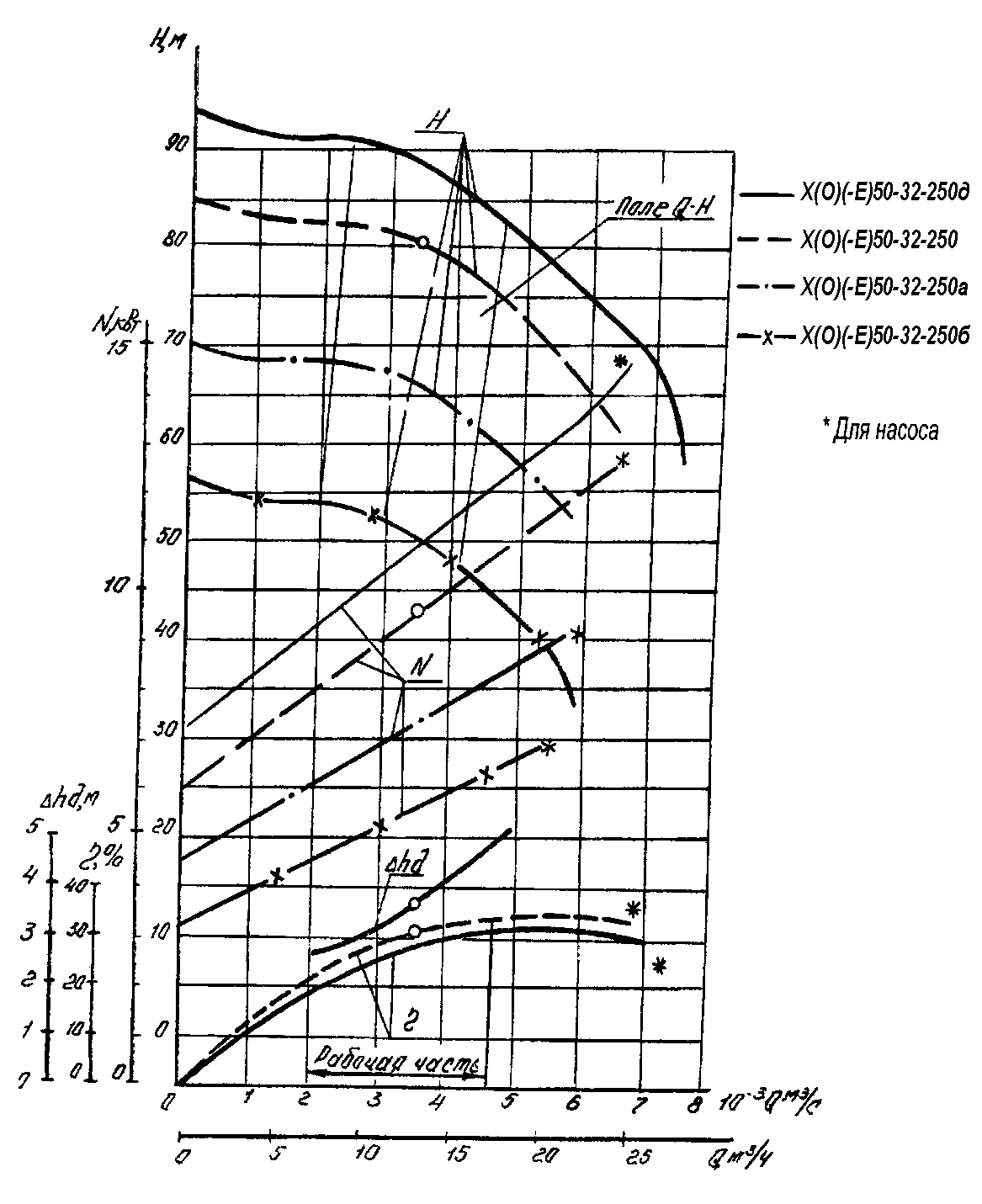
***Условное обозначение материала деталей проточной части насоса.***

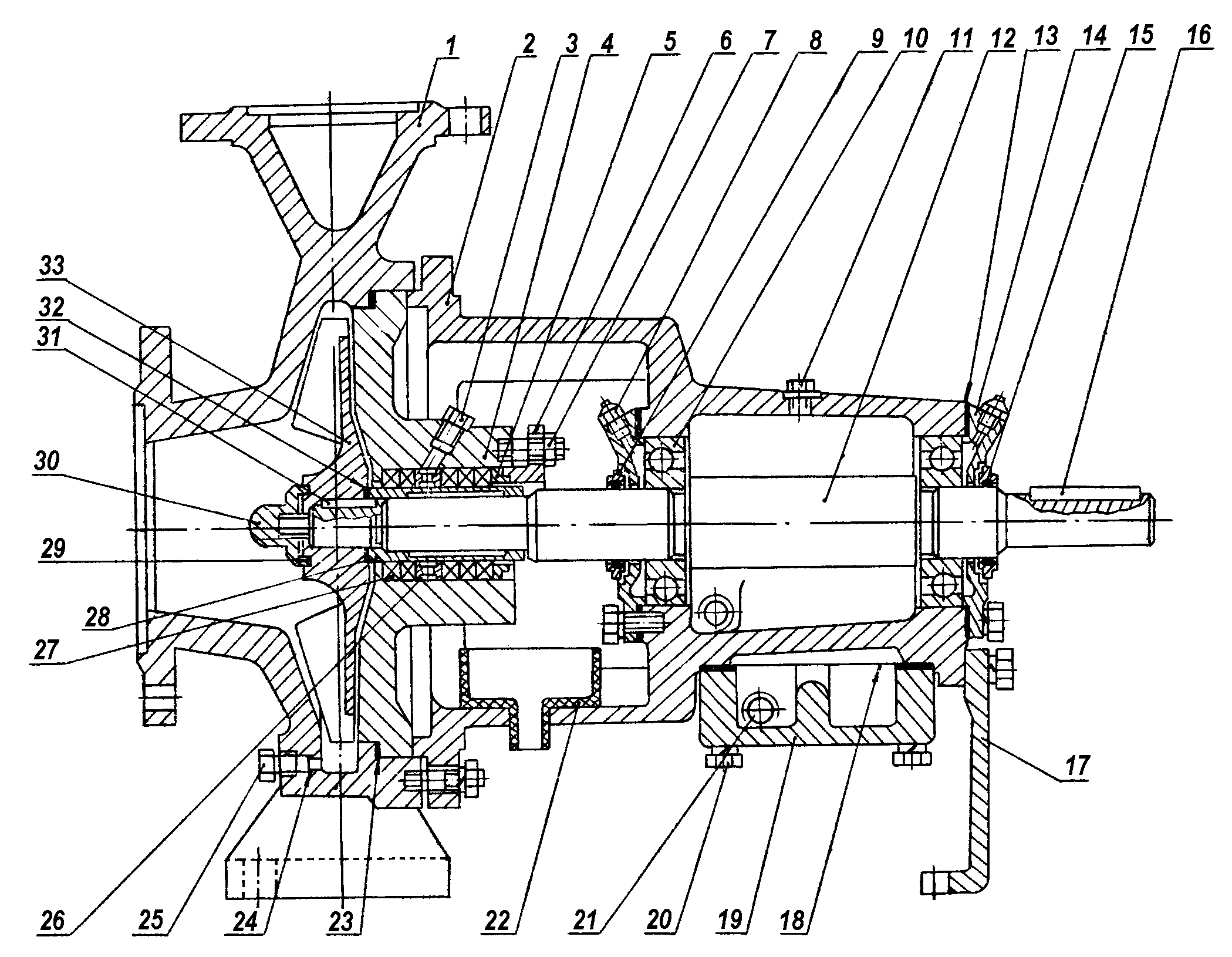
|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Материал | |
| детали литые | детали из проката |
| А | Сталь 25Л  ГОСТ 977 | Сталь углеродистая  ГОСТ 380; ГОСТ 1050 |
| К | Сталь 12Х18Н9ТЛ  ГОСТ 977 | Сталь12Х18Н10Т  ГОСТ 5949 |
| Е | Сталь 12Х18Н12М3ТЛ  ГОСТ 977 | Сталь 10Х17Н13М2Т  ГОСТ 5949 |
| И | Сталь 07ХН25МДТЛ  ТУ 26-1414-84 | Сталь 06ХН28МДТ  ГОСТ 5949 |

***Технические характеристики***

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование показателя | Величина для типоразмера | | | |
| Х(О)(-Е)50-32-250д | Х(О)(-Е)50-32-250 | Х(О)(-Е)50-32-250а | Х(О)(-Е)50-32-250б |
| Подача, м3/ч | 12,5 | | | |
| Напор, м | 88 | 80 | 66 | 50 |
| Частота вращения, об/мин | 2900 | | | |
| Допускаемый кавитационный запас, м | 3,5 | | | |
| Мощность насоса, кВт  (при ρ=1000 кг/м3) | 12,3 | 10,7 | 8,0 | 6,0 |
| КПД, %, не менее | 29 | | | |
| Утечка через уплотнение, л/ч, не более: |  | | |  |
| - торцовое | 0,03 | | |  |
| - сальниковое | 3,0 | | |  |
| Давление на входе в насос, МПа (кгс/см2), не более: |  | | |  |
| - при сальниковом уплотнении | 0,35 (3,5) | | |  |
| - при одинарном торцовом | 0,8 (8,0) | | |  |
| - при двойном торцовом | 0,7 (7,0) | | |  |
| Габаритные размеры, мм | см. рисунок | | |  |
| Масса электронасоса, кг | см. рисунок | | |  |
| Параметры энергопитания: |  | | |  |
| Частота тока, Гц | 50 | | |  |
| Напряжение, В | 220/380 | | |  |

***Характеристика агрегата испытанного на воде n = 2900 об/мин***

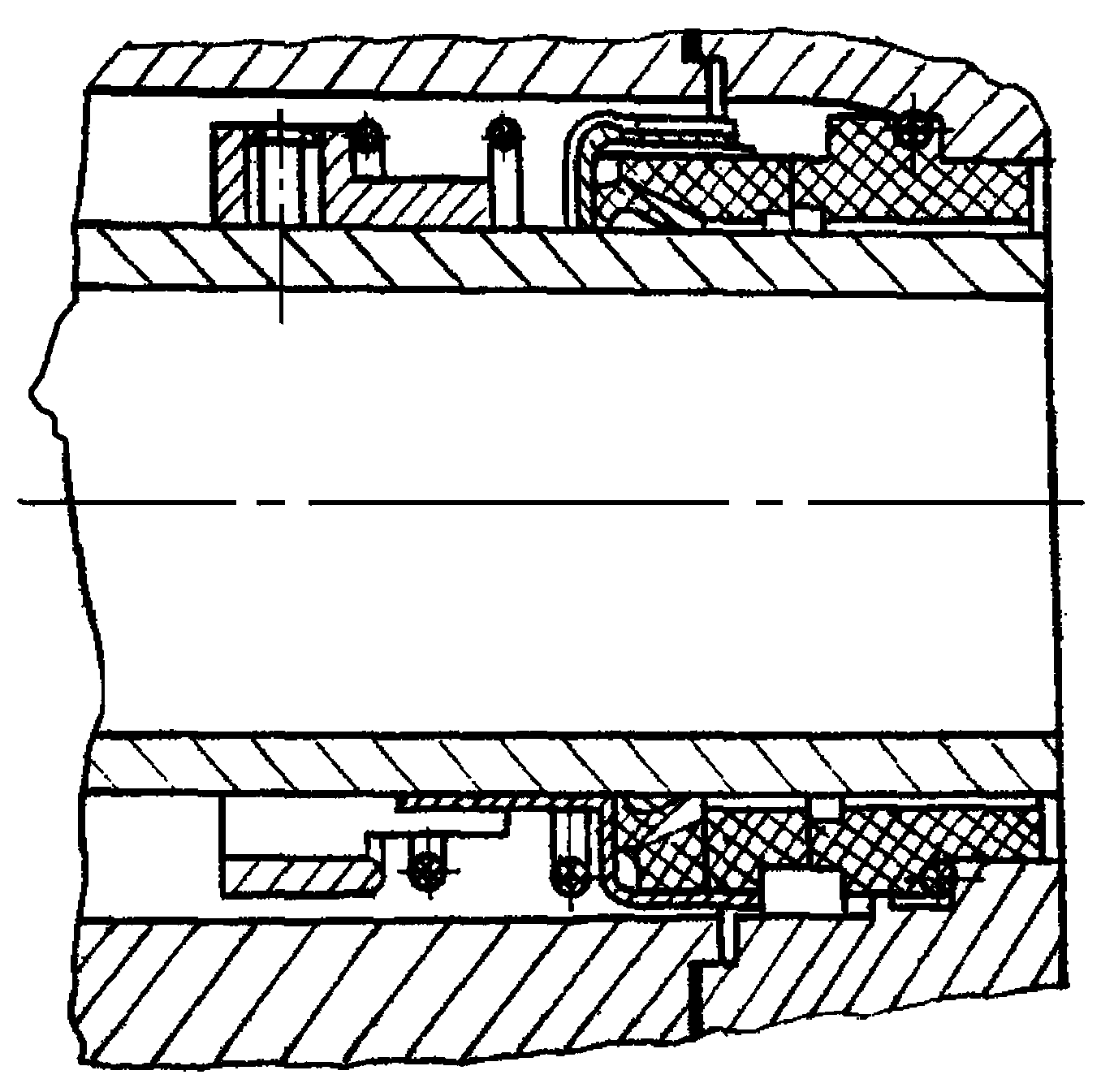
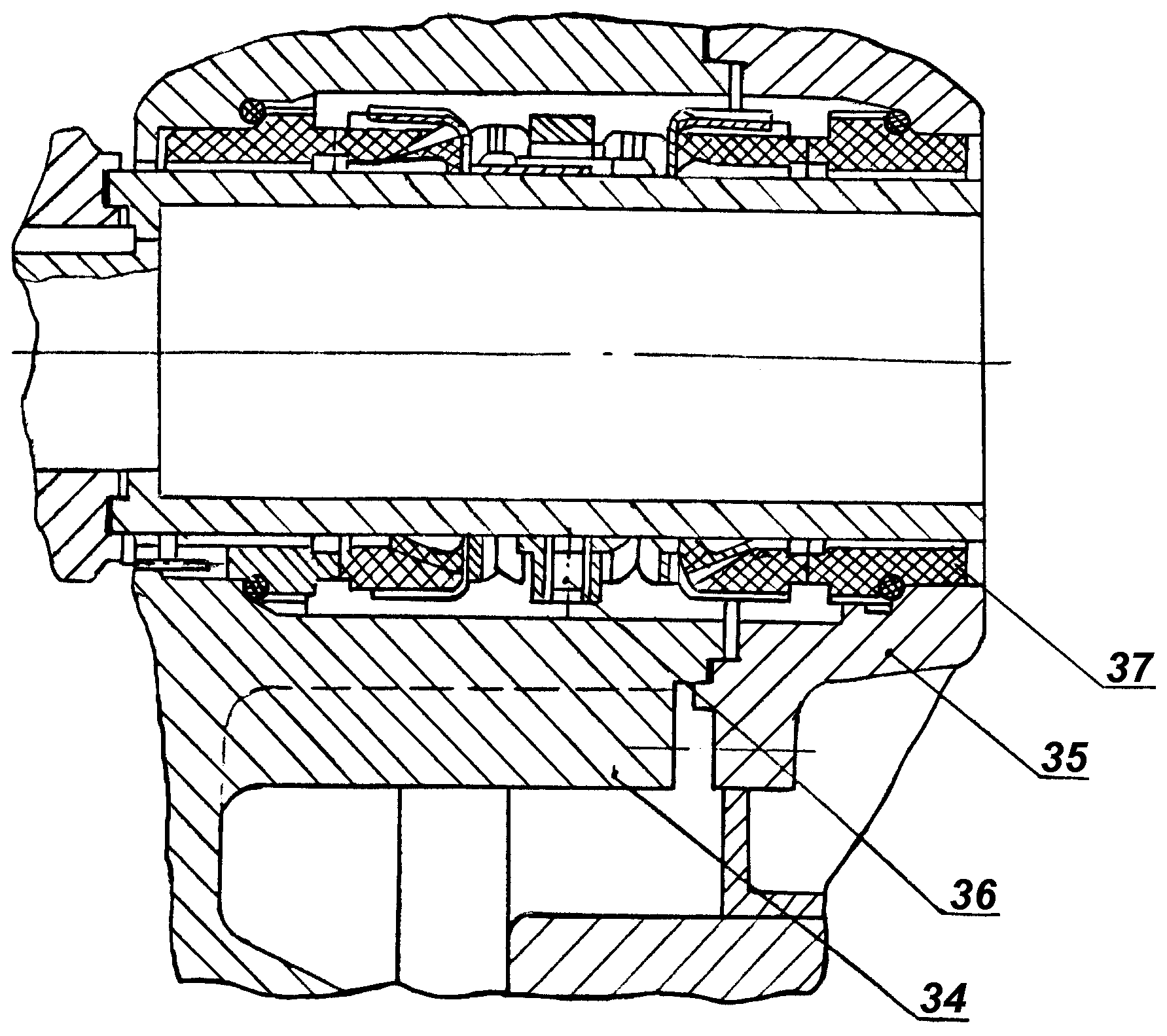




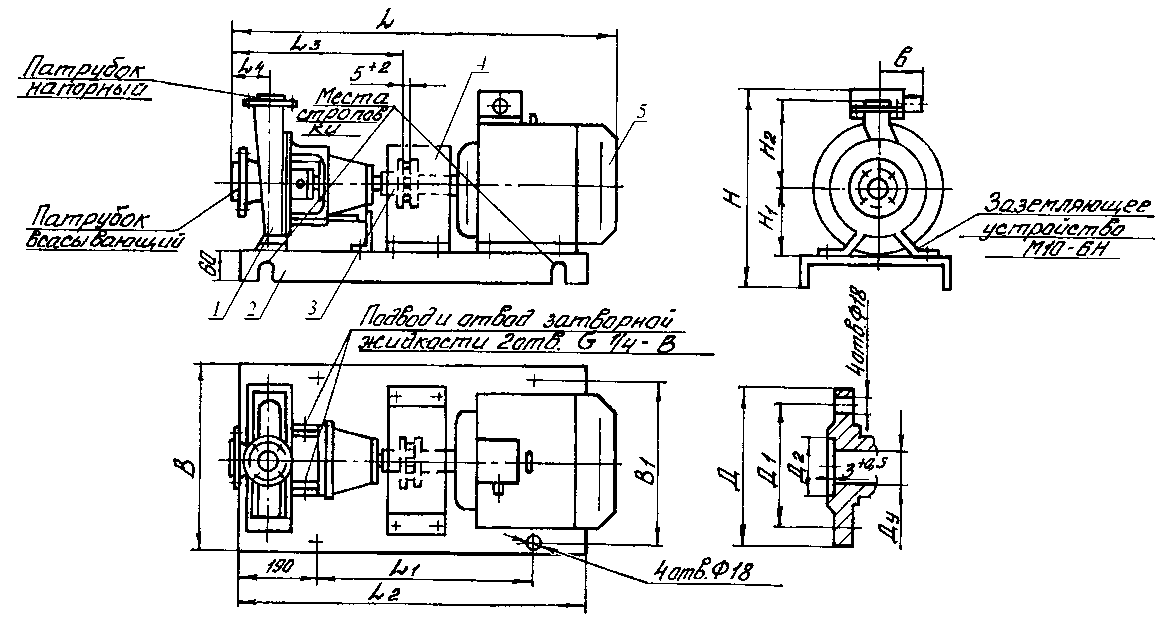
1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46309, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее, 34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:

типа 133/133 (либо аналог) типа 113 (либо аналог)



***Габаритный чертеж агрегата Х(О)(-Е)50-32-250 с муфтой без монтажного проставка***



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель  (мощность, кВт) | Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | | | | | | | | Масса агрегата, кг |
| **L** | **L1** | **L2** | **L3** | **L4** | **H** | **H1** | **H2** | **B** | **B1** | **b** | **Ду** | **Д** | **Д1** | **Д2** | **d** |
| А180М2 (30,0) | 1310 | 400 | 1150 | 600 | 100 | 485 | 180 | 225 | 360 | 300 | - | 50  32 | 160  135 | 125  100 | ∅88Н12  ∅66Н12 | 18  18 | 311/314 |
| А180S2 (22,0) | 1250 | 1100 | 289/292 |
| АИР160М2 (18,5) | 270/273 |
| АИР160S2 (15,0) | 1210 | 1060 | 246/249 |
| ВА180М2 (30,0) | 1310 | 1150 | 560 | 230 | 341/344 |
| ВА180S2 (22,0) | 1250 | 1100 | 319/322 |
| ВА160М2 (18,5) | 600 | 305/308 |
| ВА160S2 (15,0) | 1210 | 1060 | 275/278 |

Примечания.

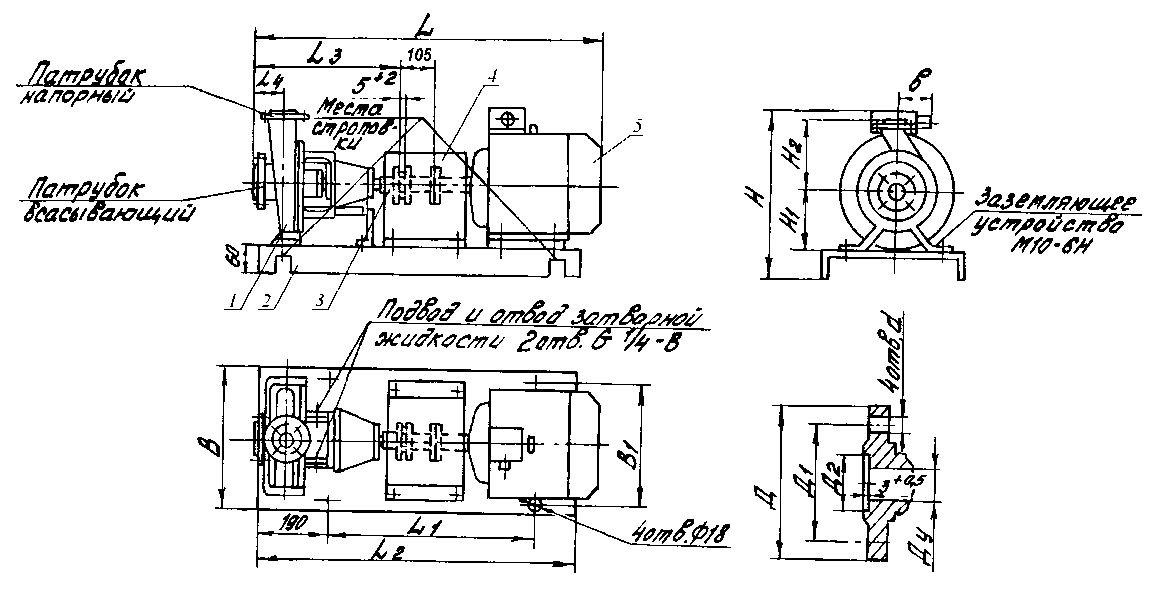
1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.

2. Масса агрегата в числителе для насосов Х(-Е), в знаменателе ХО(-Е).

3. Масса агрегата ХО(-Е) дана без учета камеры обогрева.

4. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.

***Габаритный чертеж агрегата Х(О)(-Е)50-32-250 с муфтой с монтажным проставком***



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель  (мощность, кВт) | Размеры в миллиметрах | | | | | | | | | | | | | | | | Масса агрегата, кг |
| **L** | **L1** | **L2** | **L3** | **L4** | **H** | **H1** | **H2** | **B** | **B1** | **b** | **Ду** | **Д** | **Д1** | **Д2** | **d** |
| А180М2 (30,0) | 1450 | 400 | 1200 | 600 | 100 | 485 | 180 | 225 | 360 | 300 | - | 50  32 | 160  135 | 125  100 | ∅88Н12  ∅66Н12 | 18  18 | 320/323 |
| А180S2 (22,0) | 1390 | 300/303 |
| АИР160М2 (18,5) | 280/283 |
| АИР160S2 (15,0) | 1350 | 266/269 |
| ВА180М2 (30,0) | 1450 | 560 | 230 | 350/353 |
| ВА180S2 (22,0) | 1390 | 330/333 |
| ВА160М2 (18,5) | 600 | 315/318 |
| ВА160S2 (15,0) | 1350 | 295/298 |

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.

2. Масса агрегата в числителе для насосов Х(-Е), в знаменателе ХО(-Е).

3. Масса агрегата ХО(-Е) дана без учета камеры обогрева.

4. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице.

|  |  |
| --- | --- |
| Продукция сертифицирована  Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001  Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. | |
| 010000, Казахстан, г. Астана,  ул. Ж. Омарова, 111  ПК «Целингидромаш»  тел.: +7 (717-2) 21-25-43 | факс: +7 (717-2) 21-25-06; 21-25-37  <http://celingidromash.pulscen.kz/>  E-mail: cgm01@yandex.ru |