

**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ

## ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ Х65-50-160Р

Агрегаты электронасосные марки Х65-50-160Р (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м3, кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части Р (покрытие проточной части – резина 51-1632 ТУ38-1051082-86);

- по типу уплотнения вала насоса – с двойным сальниковым уплотнением – СД.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей, а также для перекачивания диэлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 105 Ом\*м и выше.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: Х65-50-160Р-СД-УХЛ4 СТ ПК00218035-001-2011,

где Х – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

65 – диаметр входа в мм;

50 – диаметр выхода в мм;

160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

Р – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

УХЛ – климатическое исполнение;

4 – категория размещения при эксплуатации.

#### *Технические характеристики*

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/чНапор, мЧастота вращения, об/минДопускаемый кавитационный запас, мМощность насоса, кВт (при р=1000 кг/м3)КПД, %, не менееУтечка через уплотнение, л/ч, не болееДавление на входе в насос, МПа (кгс/см2), не болееГабаритные размеры, ммМасса электронасоса, кгПараметры энергопитания:Частота тока, ГцНапряжение, В | 253229004,54,19523,00,35 (3,5)см. рисуноксм. рисунок50220/380 |

##### Характеристика агрегата Х65-50-160Р

*испытано на воде n=2900 об/мин*



##### Разрез насоса Х65-50-160Р



1-колесо рабочее, 2-корпус подшипников, 3-гайка, 4-правая половина корпуса насоса, 5-левая половина корпуса насоса, 6-прокладка,7-корпус уплотнения, 8-пробка, 9-корыто, 10-контргайка, 11-гайка, 12-прокладка, 13-лапа, 18-болт, 19-отбойник, 20-отбойник, 21-крышка подшипника, 22-крышка подшипника, 23-вал, 25-крышка сальника, 26-втулка защитная, 27-кольцо сальника, 28-кольцо, 29-набивка сальниковая, 30-болт, 32-прокладка, 34-гайка, 35-прокладка.

Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель(мощность, кВт) | Размеры в миллиметрах | Масса агрегата, кг |
| L | L1 | L2 | L3 | B | B1 | Н | Н1 | Ду | Д |
| А100L2 (5,5) | 986886 | 80 | 880750 | 595360 | 305 | 230 | 380 | 120 | 5065 | 125145 | 116,3108,5 |
| А112М2 (7,5) | 1071971 | 880780 | 595360 | 398 | 108 | 137,4129,8 |
| А132М2 (11,0) | 1010910 | 595410 | 250 | 149,3142,1 |

Примечания.

1. Значения в числителе даны для агрегатов в комплектации с монтажным проставком, в знаменателе – без проставка.

2. Для граф «Ду» и «Д» в числителе даны значения для напорного патрубка, в знаменателе – для всасывающего патрубка.

Габаритный чертеж агрегата Х65-50-160Р



*1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 - двигатель*

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

|  |
| --- |
| Продукция сертифицированаСистема менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. |
| 010000, Казахстан, г. Астана,ул. Ж. Омарова, 111ПК «Целингидромаш»тел.: (717-2) 21-25-43 | факс: (717-2) 21-25-06; 21-25-37http: www.cgm7.narod.ruE-mail: cgm01@yandex.ru |