

**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ

## ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ Х160/29д-Р

Агрегаты электронасосные марки Х160/29д-Р (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1500 кг/м3, кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 0,2 мм, объемная концентрация которых не более 0,1 % с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до +70°С.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 4 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части – Р (детали проточной части покрыты резиной 51-1632 ТУ38-1051082-86);

- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;

б) с одинарным торцовым уплотнением – 3а.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей, а также для перекачивания диэлектрических жидкостей с удельным сопротивлением 105 Ом×м и выше.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: Х160/29д-Р-СД-УХЛ4 СТ ПК00218035-001-2011,

где Х – обозначение типа насоса;

160 – подача в м3/ч;

29 – напор в м;

д – увеличенный диаметр рабочего колеса;

Р – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

УХЛ – климатическое исполнение;

4 – категория размещения при эксплуатации.

#### *Технические характеристики*

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/чНапор, мЧастота вращения, об/минДопускаемый кавитационный запас, мМощность насоса, кВт (при р=1000 кг/м3)КПД, %, не менееУтечка через уплотнение, л/ч, не более:- торцовое- сальниковоеДавление на входе в насос, МПа (кгс/см2), не болееГабаритные размеры, ммМасса электронасоса, кгПараметры энергопитания:Частота тока, ГцНапряжение, В | 1603714505,525,2630,035,00,35 (3,5)см. рисуноксм. рисунок50220/380 |

###### Габаритный чертеж агрегата Х160/29д-Р



 **1**

 **2 3 4 5**

*1 – насос центробежный, 2 – кожух, 3 – муфта, 4 – плита фундаментная, 5 - двигатель*

##### Характеристика агрегата Х160/29д-Р

*испытано на воде n=1450 об/мин*



##### Разрез Х160-29дРРазрез насоса Х160/29д-Р

1-крышка всасывающая, 2-гайка рабочего колеса, 3-гайка, 4-колесо рабочее, 5-корпус насоса, 6-корпус сальника, 7-трубка для подвода затворной жидкости, 8-кольцо всасывающее, 9-крышка сальника, 10-кронштейн, 11-вал, 12-подшипник, 13-крышка подшипника, 14-полумуфта, 15-двойной сальник, 16-корыто, 17-втулка вала, 18-втулка защитная.

*Исполнение насоса с торцовым уплотнением:*



29-уплотнение торцовое, 30-корпус уплотнения, 31-втулка упорная, 32-втулка защитная, 33-переходник, 34-крышка, 35-болт, 36-прокладка.

|  |
| --- |
| Продукция сертифицированаСистема менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. |
| 010000, Казахстан, г. Астана,ул. Ж. Омарова, 111ПК «Целингидромаш»тел.: (717-2) 21-25-43 | факс: (717-2) 21-25-06; 21-25-37http: www.cgm7.narod.ruE-mail: cgm01@yandex.ru |