

**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ АХП80-50-200

Агрегаты электронасосные марки АХП80-50-200 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м3, кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К, К1, Е, И.

Агрегаты типа АХП могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Iа, В-Iб, В-Iг, В-IIа, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIА и IIВ, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части А, К, К1, Е, И;

- по типу уплотнения вала насоса:

а) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);

б) с двойным сальниковым уплотнением – СД;

- по глубине погружения: 0,8 (700 мм); 1,3 (1380 мм); 2,0 (1980 мм); 2,5 (2450 мм). Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХП80-50-200-2,0-И-СД-У2 СТ ПК00218035-001-2011,

где АХП – обозначение типа насоса;

80 – диаметр входа в мм;

50 – диаметр выхода в мм;

200 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

2,0 – глубина погружения в м;

И – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – вид уплотнения вала;

У – климатическое исполнение;

2 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с обточенными рабочими колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХП-Е80-50-200а-2,0-И-55-У2 СТ ПК00218035-001-2011.

Примечание – для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

#### *Технические характеристики*

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/чНапор, мЧастота вращения, об/минДопускаемый кавитационный запас, мМощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м3)КПД, %, не менееУтечка через уплотнение, л/ч, не более:- торцовое- сальниковоеДавление в емкости, МПа (кгс/см2)Габаритные размеры, ммМасса электронасоса, кгПараметры энергопитания:Частота тока, ГцНапряжение, В | 50502900-15,1450,033,00,1 (1,0)см. рисуноксм. рисунок50220/380 |

##### Разрез насоса АХП80-50-200



1-корпус насоса, 2-трубопровод напорный, 3-корпус подшипника, 4-трубопровод, 5-крышка, 6-кольцо, 7-плита опорная, 8-вал, 9-стойка, 10-подшипник, 11-крышка подшипника, 12-манжета, 13-крышка, 14-набивка сквозного плетения, 15-корпус сальника, 16-подвеска, 17-втулка, 18-вкладыш, 19-корпус подшипника, 20-компенсатор нижний, 21-колесо рабочее, 22-гайка рабочего колеса, 23-гайка, 24-кольцо.

Вариант насоса с двойным торцовым уплотнением типа 133/133



1-корпус, 2-кольцо, 3-уплотнение торцовое типа 133/133

##### Характеристика агрегата АХП80-50-200

*испытано на воде n=2900 об/мин*



**Q-η**

**Q-N**

**Q-H**

###### ГабГабаритный чертеж агрегата АХП80-50-200





Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя приведены в таблице 2.



Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель (мощность, кВт) | Размеры, мм | Масса агрегата, кг |
| Б | А | АХП80-50-200 | АХП-Е80-50-200 |
| АИР160S2 (15,0) | 700 | 1703 | 325 (360) | - |
| АИР160М2 (18,5) | 1743 | 339 (374) | - |
| А180S2 (22,0) | 1743 | 359 (394) | - |
| А180М2 (30,0) | 1803 | 379 (414) | - |
| ВА160S2 (15,0) | 1703 | - | 359 (364) |
| ВА160М2 (18,5) | 1743 | - | 379 (384) |
| ВА180S2 (22,0) | 1743 | - | 394 (399) |
| ВА180М2 (30,0) | 1803 | - | 414 (419) |
| АИР160S2 (15,0) | 1380 | 2383 | 374 (408) | - |
| АИР160М2 (18,5) | 2423 | 388 (422) | - |
| А180S2 (22,0) | 2423 | 408 (442) | - |
| А180М2 (30,0) | 2483 | 428 (462) | - |
| ВА160S2 (15,0) | 2383 | - | 364 (379) |
| ВА160М2 (18,5) | 2423 | - | 384 (399) |
| ВА180S2 (22,0) | 2423 | - | 399 (414) |
| ВА180М2 (30,0) | 2483 | - | 419 (434) |
| АИР160S2 (15,0) | 1980 | 2983 | 374 (408) | - |
| АИР160М2 (18,5) | 3023 | 388 (422) | - |
| А180S2 (22,0) | 3023 | 408 (442) | - |
| А180М2 (30,0) | 3083 | 428 (464) | - |
| ВА160S2 (15,0) | 2983 | - | 452 (502) |
| ВА160М2 (18,5) | 3023 | - | 472 (522) |
| ВА180S2 (22,0) | 3023 | - | 487 (537) |
| ВА180М2 (30,0) | 3083 | - | 507 (557) |
| АИР160S2 (15,0) | 2450 | 3453 | 434 (495) | - |
| АИР160М2 (18,5) | 3493 | 448 (509) | - |
| А180S2 (22,0) | 3493 | 468 (529) | - |
| А180М2 (30,0) | 3553 | 488 (549) | - |
| ВА160S2 (15,0) | 3453 | - | 473 (535) |
| ВА160М2 (18,5) | 3493 | - | 493 (555) |
| ВА180S2 (22,0) | 3493 | - | 508 (570) |
| ВА180М2 (30,0) | 3553 | - | 528 (590) |
| Примечание. Масса в скобках указанна для исполнения «И» и исполнений «А, К, К1, Е» с подвеской из литых труб. |

|  |
| --- |
| Продукция сертифицированаСистема менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. |
| 010000, Казахстан, г. Астана,ул. Ж. Омарова, 111ПК «Целингидромаш»тел.: (717-2) 21-25-43 | факс: (717-2) 21-25-06; 21-25-37http: www.cgm7.narod.ruE-mail: cgm01@yandex.ru |