**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ

## ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ

### АХО(-Е)125-80-200/2

Агрегаты электронасосные марки АХО(-Е)125-80-200/2 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания чистых нейтральных жидкостей кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 %, плотностью не более: 1000 кг/м3, с температурой перекачиваемой жидкости от 0 до + 120 ºС.

Корпус подшипников конструктивного исполнения АХО(-Е) имеет камеру, в которую подается напроток охлаждающая жидкость.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Агрегаты типа АХО могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- пожароопасных зон 1 и 2 классов помещений и наружных установок согласно ТР ТС 012/2011; ГОСТ 31438.1; ГОСТ 12.1.011 и других нормативных документов, в которых пары, газы и туманы перекачиваемых жидкостей образуют с воздухом взрыво- пожароопасные смеси категорий IIA; IIB и групп Т1, Т2, Т3, Т4 в зависимости от температуры воспламенения смеси, за исключением жидкостей с растворенным в них кислородом, детонирующих расплавленных металлов, сжиженных газов, радиоактивных жидкостей и других аналогичных сред.

Условия окружающей среды:

- температура от минус 50 до плюс 45 ºС;

- давление от 80 до 110 кПа (от 0,8 до 1,1 бар);

- климатическое исполнение У, категории размещения 2, 3 ГОСТ 15150.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ТР ТС 010/2011, 012/2011 и СТ ПК00218035-001-2011 исполнения и категории размещения по ГОСТ 15150.

Пример обозначения:

**АХО-Е125-80-200/2-К-55-У3 Ex II Gb c/b IIBT4 X -50 ºС ≤ Та ≤ +45 ºС СТ ПК00218035-001-2011,**

где АХ – химический консольный горизонтальный на опорной стойке;

О – для горячих жидкостей;

Е – обозначение исполнения для взрыво- и пожароопасных производств;

125 – диаметр входа в мм;

80 – диаметр выхода в мм;

200 – номинальный условный диаметр рабочего колеса в мм;

/2 – индекс частоты вращения (2900 об/мин);

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

55 – вид уплотнения вала (двойное торцовое уплотнение – типа 153/153 либо аналог);

У – климатическое исполнение;

3 – категория размещения при эксплуатации.

Ex – специальный знак взрывобезопасности;

II – группа оборудования;

Gb – уровень взрывозащиты;

c/b – вид взрывозащиты.

IIB – группа и подгруппа оборудования в соответствии с категорией взрывоопасности смеси, для которой оборудование предназначено.

Оборудование, промаркированное как IIB, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование подгруппы IIA.

Т4 – Классификация оборудования в зависимости от температурного класса взрывоопасной газовой смеси и обозначает максимальную температуру поверхности ºС при которой может эксплуатироваться агрегат.

Оборудование, промаркированное как Т4, пригодно, также для применения там, где требуется оборудование температурного класса Т3, Т2 и Т1.

Х – обозначение дополнительной информации по установке, использованию и техобслуживанию оборудования. Так как, фактическая максимальная температура поверхности зависит непосредственно не от оборудования, а главным образом от условий эксплуатации (таких как нагретая(горячая) жидкость перекачиваемая насосом).

-50 ºС ≤ Та ≤ +45 ºС – Диапазон температур окружающей среды при которых может эксплуатироваться агрегат.

***Условное обозначение материала деталей проточной части насоса.***

|  |  |
| --- | --- |
|  | Материал |
| детали литые | детали из проката |
| А | Сталь 25ЛГОСТ 977 | Сталь углеродистаяГОСТ 380; ГОСТ 1050 |
| К | Сталь 12Х18Н9ТЛГОСТ 977 | Сталь12Х18Н10ТГОСТ 5949 |
| Е | Сталь 12Х18Н12М3ТЛГОСТ 977 | Сталь 10Х17Н13М2ТГОСТ 5949 |
| И | Сталь 07ХН25МДТЛТУ 26-1414-84 | Сталь 06ХН28МДТГОСТ 5949 |

***Технические характеристики***

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/ч | 100 |
| Напор, м | 50 |
| Частота вращения, об/мин | 2900 |
| Допускаемый кавитационный запас, м | 6,5 |
| Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м3) | 36 |
| КПД, %, не менее | 40 |
| Утечка через уплотнение, л/ч, не более: |  |
| - торцовое | 0,03 |
| - сальниковое | 3,0 |
| Давление на входе в насос, МПа (кгс/см2), не более: |  |
| - при сальниковом уплотнении | 0,35 (3,5) |
| - при одинарном торцовом | 0,8 (8,0) |
| - при двойном торцовом | 0,7 (7,0) |
| Габаритные размеры, мм | см. рисунок |
| Масса электронасоса, кг | см. рисунок |
| Параметры энергопитания: |  |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Напряжение, В | 220/380 |

***Характеристика агрегата испытанного на воде n = 2900 об/мин***





1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-втулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее, 34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:

типа 133/133 (либо аналог) типа 113 (либо аналог)

***Габаритный чертеж агрегата АХ(О)(-Е)125-80-200/2 с муфтой без монтажного проставка***



1 – двигатель, 2 – плита фундаментная, 3 – кожух защитный, 4 – муфта, 5 – насос центробежный

Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель(мощность, кВт) | **L** | **H** | **H1** | **D** | Массаагрегата,кг |
| А200L2 (45,0) | 1435 | 615 | 140 | ∅133∅184 | 418 |
| ВА200L2 (45,0) | 690 | ∅121Н12∅176Н12 | 488 |
| Примечания.1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.2. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице. |

***Габаритный чертеж агрегата АХ(О)(-Е)125-80-200/2 с муфтой с монтажным проставком***



1 – двигатель, 2 – плита фундаментная, 3 – кожух защитный, 4 – муфта, 5 – насос центробежный

Примечания:

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815.

2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель(мощность, кВт) | **L** | **H** | **H1** | **D** | Массаагрегата,кг |
| А200L2 (45,0) | 1570 | 615 | 140 | ∅133∅184 | 451 |
| ВА200L2 (45,0) | 690 | ∅121Н12∅176Н12 | 521 |
| Примечания.1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубка, в знаменателе – для напорного патрубка.2. Допускается применение электродвигателей других марок с аналогичными характеристиками не хуже чем указаны в таблице. |

|  |
| --- |
| Продукция сертифицированаСистема менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. |
| 010000, Казахстан, г. Астана,ул. Ж. Омарова, 111ПК «Целингидромаш»тел.: +7 (717-2) 21-25-43 | факс: +7 (717-2) 21-25-06; 21-25-37<http://celingidromash.pulscen.kz/>E-mail: cgm01@yandex.ru |