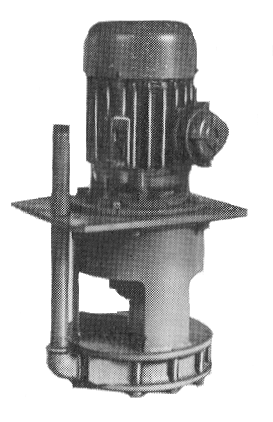


**РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН**

**Производственный кооператив ЦЕЛИНГИДРОМАШ**

# Бывший

Целиноградский насосный завод



## АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ

### МАРКИ АХИ3/80

Агрегаты электронасосные марки АХИ3/80 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания нейтральных жидкостей плотностью не более 1000 кг/м3, кинематической вязкостью до 30×10-6 м2/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 15 до +90ОС, в том числе диэлектрических жидкостей, загрязненных продуктами эрозии в электроэрозионных станках.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются:

- по материалу проточной части В (из чугуна СЧ20 и углеродистой стали);

- по типу уплотнения вала насоса – манжетой.

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХИ3/80-0,4-В-М-У2 СТ ПК 00218035-001-2011,

где АХИ – обозначение типа насоса;

3 – подача в м3/ч;

80 – напор в м;

0,4 – глубина погружения в м;

В – условное обозначение материала проточной части насоса;

М – вид уплотнения вала (манжета);

У – климатическое исполнение;

2 – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «д», «а» или «б» соответственно.

Например: АХИ3/80д-0,4-В-М-У2 СТ ПК 00218035-001-2011.

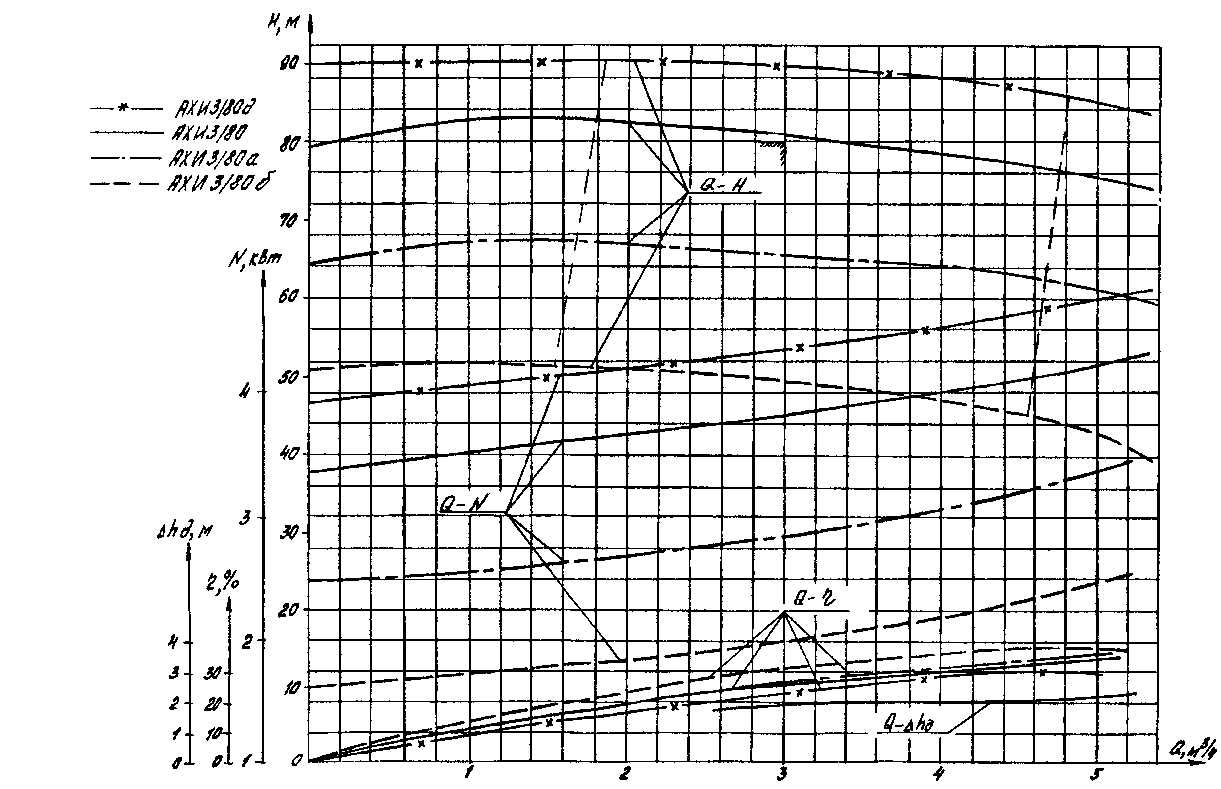
#### *Технические характеристики*

Таблица 1

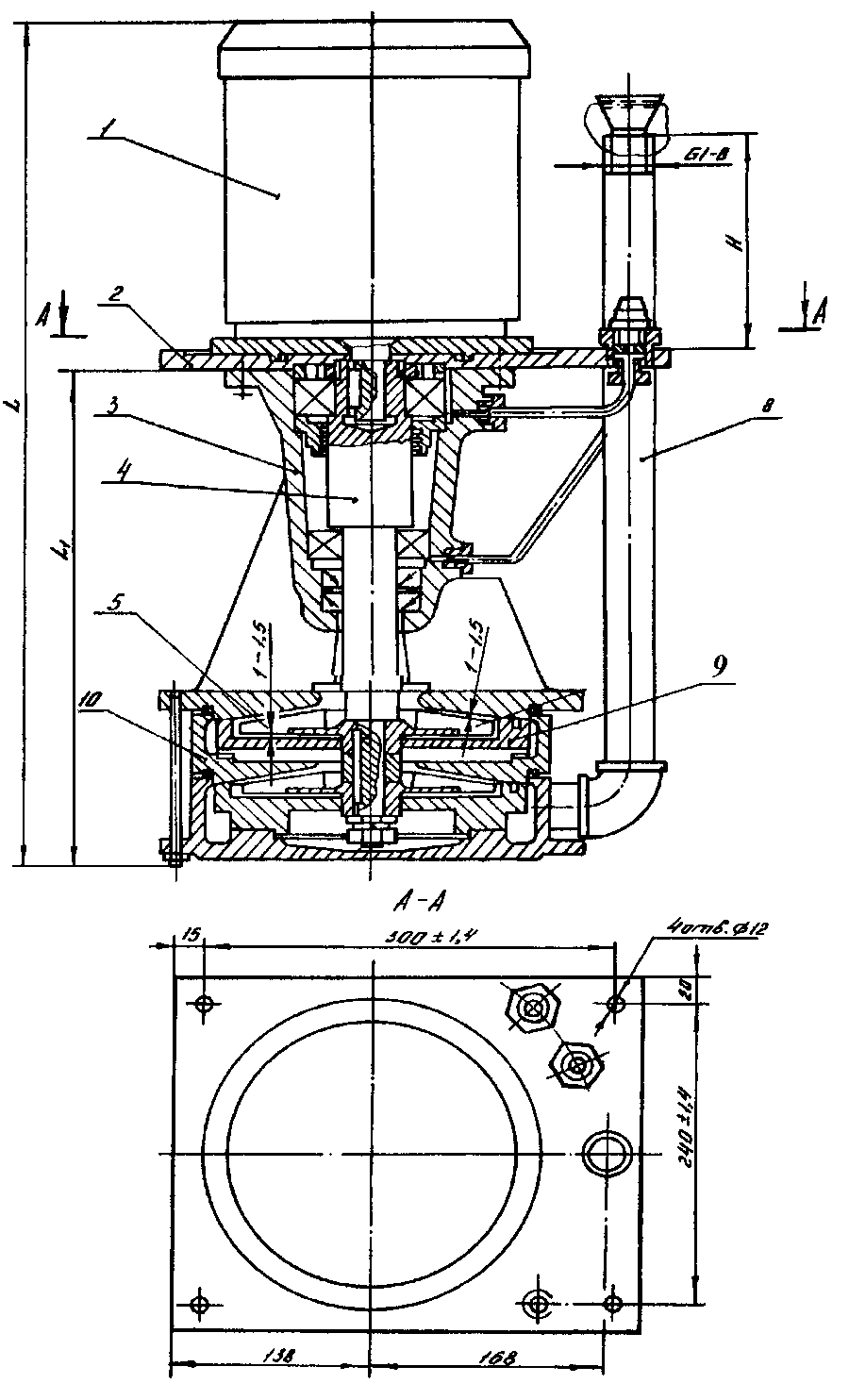
|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
| Подача, м3/ч  Напор, м  Частота вращения, об/мин  Допускаемый кавитационный запас, м  Мощность насоса, кВт (при р=1000 кг/м3)  КПД, %, не менее  Габаритные размеры, мм  Масса электронасоса, кг  Параметры энергопитания:  Частота тока, Гц  Напряжение, В | 3  80  2900  3,0  2,9  23  см. рисунок  см. рисунок  50  220/380 |

##### Характеристика агрегата АХИ3/80

*испытано на воде n=2900 об/мин*



##### Разрез агрегата электронасосного АХИ3/80



1-двигатель, 2-плита, 3-корпус подшипников, 4-вал, 5-колесо рабочее, 6-корпус насоса, 7-аппарат направляющий, 8-труба напорная.

Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Комплектующий двигатель  (мощность, кВт) | Размеры в миллиметрах | | | Масса агрегата, кг |
| L | L1 | H |
| А80В2 (2,2) | 636 | 352 | 148 | 83 |
| А90L2 (3,0) | 664 | 85 |
| А100S2 (4,0) | 680 | 88,5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Продукция сертифицирована  Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001  Государственная лицензия № 0004518 от 30 марта 2012 г. | |
| 010000, Казахстан, г. Астана,  ул. Ж. Омарова, 111  ПК «Целингидромаш»  тел.: (717-2) 21-25-43 | факс: (717-2) 21-25-06; 21-25-37  http: www.cgm7.narod.ru  E-mail: cgm01@yandex.ru |